
COMMUNIQUE DE PRESSE

Paris, le 28 juin 2012

MOTS-CLES : TECHNOLOGIE / TRI / ACQUISITION

TOMRA Sorting prend le contrôle de BEST

Cette acquisition complète la plate-forme de tri par capteurs dédiée au recyclage de TITECH

▪ Les deux marques de TOMRA Sorting AS, TITECH pour le recyclage et ODENBERG pour l'industrie agroalimentaire, vont bénéficier de l'arrivée dans le groupe de BEST. BEST, société belge installée à Louvain est spécialiste des technologies de tri optique avancées. ▪ Un accord a été signé le 31 mai 2012 avec les dirigeants de BEST Kwadraat NV (BEST). ▪ TOMRA Sorting acquiert 100 % des parts de BEST ; la transaction devrait se conclure début juillet 2012.

Une offre élargie de plates-formes de tri par capteurs

L'acquisition de BEST est une nouvelle étape importante de la stratégie de TOMRA Sorting pour renforcer sa position et son offre au sein du marché du tri par capteurs. Avec le tri par laser, la société belge complète la gamme des technologies déjà développées par TOMRA. BEST aura accès à toutes les technologies de capteurs de TOMRA Sorting. Les clients des deux sociétés pourront bénéficier d'un choix étendu de technologies de capteurs par laser, caméra, à fluorescence et transmission X, LED,, proche et moyen infrarouge.

BEST, ODENBERG et TITECH vont ainsi pouvoir associer leurs expériences en termes d'applications et leur expertise dans les domaines de l'agroalimentaire et du recyclage.

Une présence forte sur le marché

Conjointement, BEST et TOMRA Sorting sont présents sur 30 sites et sur 5 continents. BEST dispose également d'un réseau de plus de 60 agents commerciaux dédiés, répartis dans un grand nombre de zones géographiques.

Rune Marthinussen, directeur général de TOMRA Sorting, déclare : *« Grâce à l'association de technologies de pointe et de prestations de service complètes, nos clients bénéficieront de produits haute performance et d'un niveau de service amélioré. »*

Contacts

Relations presse

■ Agence C3M

■ Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle Amiard

michelle@agence-C3M.com

Laurence Delval

laurence@agence-c3m.com

Le PDG de BEST, Paul Berghmans, explique : « *BEST et TOMRA Sorting se complètent parfaitement en termes de technologie et de présence sur le marché. Cela profitera directement à nos clients et renforcera notre organisation.* »

A propos de BEST

Fondée en 1996, BEST (Belgian Electronic Sorting Technology) est une société innovante spécialisée dans la fabrication de machines de tri pour l'industrie agroalimentaire et non-alimentaire. Aujourd'hui, BEST emploie plus de 300 personnes en Belgique, en Espagne, aux États-Unis, aux Pays-Bas, en Chine, en Turquie et au Japon. Près de 3 500 solutions de tri BEST ont été vendues dans le monde. La société propose ses produits via un réseau de plus de 60 agents commerciaux dédiés, répartis dans un grand nombre de zones géographiques.

Pour toute information complémentaire : www.bestsorting.com

A propos de TITECH

TITECH est le pionnier de l'automatisation du tri des déchets. Fondé il y a moins de 20 ans, en 1996, TITECH a été le premier à adapter le capteur infrarouge à ce domaine. Investissant de façon continue et massive en Recherche & Développement, l'entreprise se positionne aujourd'hui en leader mondial avec 3 000 installations dans plus de 40 pays. TITECH est le leader mondial dans le secteur du tri par capteurs appliqué au recyclage. A la tête d'une offre de plus de 25 applications, TITECH permet d'obtenir une séparation précise des matériaux, offrant une augmentation du rendement et du bénéfice par tonne des matériaux entrants.

TITECH fait partie du groupe norvégien TOMRA Sorting Solutions, qui réunit sous une même entité trois leaders spécialisés dans le tri des déchets (Titech), l'exploitation minière (CommodasUltrasort), et la transformation alimentaire (Odenberg). L'expertise acquise grâce aux plus de 6 000 systèmes de tri par capteurs installés et appliqués au recyclage, à l'exploitation minière et à l'industrie agroalimentaire, conjuguée à la mise en place de 10 centres de test dans le monde entier, ont permis des avancées significatives dans le traitement et la technologie de tri par capteurs. TOMRA Sorting Solutions appartient à TOMRA Systems ASA. Le groupe TOMRA Systems ASA génère un chiffre d'affaires de 490 millions d'euros (en 2011) et emploie 1800 personnes. La société est cotée à la bourse d'Oslo.

Pour toute information complémentaire : www.titech.com et www.tomrasorting.com