

---

## COMMUNIQUE DE PRESSE

---

Oslo, le 15 février 2012

---

Mots-clés: TRI ET RECYCLAGE / CHANGEMENT DE NOM

### Le groupe TITECH change de nom et devient TOMRA Sorting Solutions

- Le groupe réaffirme à cette occasion son rang d'acteur mondial de premier plan dans les domaines du tri par capteurs et du tri des déchets, ainsi que sa capacité à faire évoluer ses technologies et ses services au sein d'un groupe puissant.

#### Contacts

Relations presse

■ Agence C3M

■ Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle Amiard

michelle@agence-C3M.com

Le groupe TITECH, leader mondial dans les domaines du tri par capteurs et du tri des déchets, s'appellera désormais TOMRA Sorting Solutions.

Un changement de nom qui souligne la réunion au sein d'un même groupe de trois leaders : TITECH pour le tri des déchets, CommodasUltrasort pour l'exploitation minière et ODENBERG dans l'industrie agro-alimentaire. Des leaders qui mettent en œuvre dans leurs gammes d'équipements industriels, des technologies analogues de tri par capteurs.



L'adoption du nouveau nom TOMRA Sorting Solutions est une étape clef dans le processus stratégique de *rebranding* du Groupe TOMRA auquel appartiennent TITECH depuis 2004, CommodasUltrasort depuis 2006/2008 et ODENBERG depuis 2010.

Les marques du groupe TOMRA partagent désormais **les mêmes missions et la même vision**.

Ce nouveau nom, TOMRA Sorting Solutions, permet aussi de rendre plus apparent le lien avec la **maison-mère, TOMRA Systems ASA**.

Enfin, il renforce **les synergies qui se développent entre les trois sociétés**. D'abord, sur le plan des dépenses de Recherche et Développement, plus fortes et entièrement consacrées à innover dans les applications de tri par capteurs dédiées à leurs trois métiers. Ensuite, sur le plan des services et de l'assistance technique sur le parc installé, pas moins de 6 000 systèmes dans 40 pays pour 100 solutions métiers différentes.

Rune Marthinussen, directeur de TOMRA Sorting Solutions, a déclaré à propos du changement de nom : « *C'est une évolution majeure qui marque la volonté de rassembler l'ensemble de nos forces et de notre expertise en matière de tri par capteurs, qu'ils soient destinés au recyclage, à l'exploitation minière ou à l'agroalimentaire. Nos clients pourront tirer davantage de nos services et nous participerons ensemble à une gestion plus durable et efficiente des ressources limitées de notre planète.* »

« *Notre objectif prioritaire est de contribuer à améliorer la productivité des ressources. Ce nouveau chapitre de l'histoire de TOMRA est révélateur de cet engagement, les technologies de tri par capteurs que nous développons participant pleinement à la réalisation de cette stratégie* », conclut Stefan Ranstrand, président-directeur général du groupe TOMRA.

**A propos du Groupe TOMRA** – Dans le cadre de son processus actuel de rebranding, le Groupe TOMRA a réorganisé ses domaines d'activité en deux secteurs distincts : TOMRA Collection Solutions, spécialisé dans les automates de collecte des bouteilles et canettes vides, ainsi que dans le traitement et le compactage de matériaux, et TOMRA Sorting Solutions. Fondée en 1972, TOMRA était au départ une société de conception et de fabrication de machines de collecte de bouteilles usagées. Au fil des années, elle a évolué pour devenir un fournisseur de solutions basées sur l'utilisation de capteurs. TOMRA Systems ASA a généré un chiffre d'affaires de 450 M € en 2010, avec plus de 1 800 personnes. La société est cotée à la Bourse d'Oslo.

**TITECH**, société fondée en 1993, est le leader mondial dans le secteur du tri par capteurs appliqué au recyclage. A la tête d'une offre de plus de 25 applications, la société a installé plus de 3 000 machines de tri par capteurs dans le monde entier. Les trieuses de TITECH permettent d'obtenir une séparation précise des matériaux, offrant une augmentation du rendement et du bénéfice par tonne des matériaux entrants.

**CommodasUltrasort** propose une technologie de tri par capteurs destinée à la séparation des matières dans le secteur minier, par exemple pour le traitement des minerais industriels, l'extraction des diamants et des pierres précieuses, ou l'extraction du métal issu de scories.

Les solutions de tri par capteurs de CommodasUltrasort permettent de prolonger la durée de vie des exploitations minières et de développer la valeur du gisement.

**ODENBERG** a été fondée en 1968. Elle conçoit et vend des trieuses et des calibreurs optiques de pointe, des systèmes d'épluchage, d'analyse de process, ainsi que des solutions de refroidissement et de congélation. ODENBERG compte dans ses clients, 6 des plus gros groupes agroalimentaires du monde. Ses systèmes sont, par exemple, utilisés dans près de 65 % de la production mondiale de frites. Les produits d'ODENBERG améliorent la rentabilité et participent à la réputation du client en assurant un haut niveau de qualité et de sécurité alimentaire, tout en maintenant des coûts bas et un faible niveau de déchets.

TITECH, CommodasUltrasort et ODENBERG réalisaient globalement en 2010 un chiffre d'affaires de 110 M € pour un effectif total de 400 collaborateurs.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Solutions et l'évolution récente de TOMRA, rendez-vous sur [www.tomrasorting.com](http://www.tomrasorting.com).