

Contacts Presse

Agence C3M
Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle AMIARD
michelle@agence-C3M.com

Laurence DELVAL
laurence@agence-C3M.com

Paris, le jeudi 23 janvier 2014

Mots-clés : RECYCLAGE DES DECHETS / TECHNOLOGIES

Une bonne année pour Titech

▪ **30 systèmes de Tri Haute Performance TITECH ont été déployés sur le territoire national en 2013, une performance commerciale et technique qui s'inscrit à contrecourant du climat économique général et des restructurations en cours dans nombre d'entreprises. ▪ Le parc TITECH atteint désormais les 230 machines en France.**

2013, année de transition

2013 a permis d'apporter des solutions à de nouveaux challenges de tri. Des projets réalisés dans le cadre du test de l'extension des consignes de tri des Collectes Sélectives ont donné l'occasion de proposer des configurations de matériels réellement innovantes.

Les installations répondent à des demandes très variées sur les sites clients : séparation des films plastiques PE en amont des lignes de tri des creux, tri du papier et des refus, identification des PP, PS, PVC, tri des barquettes PET... TITECH a aussi été consulté sur du tri sur OMR, ces **Ordures Ménagères Résiduelles**, souvent ni valorisables, ni recyclables dans des conditions économiques viables sauf à disposer d'une qualité de tri hors du commun, ce qui est très précisément la valeur ajoutée Titech .

De nouveaux sites sont passés en 2013 à la **valorisation matière** dans des flux de DIB (Déchets Industriels Banals) en mélange, et à la séparation du PVC en vue de la production de CSR (**Combustibles Solides de Récupération**). Certains envisagent maintenant l'analyse en continu du PCI et du Chlore dans le CSR.

En parallèle, la **régénération du PET** progresse et ses acteurs sans cesse confrontés à de nouveaux challenges, ont associé TITECH aux défis à relever : différenciation du PET en bouteilles, barquettes multicouches, tri positif en tête des installations pour acceptation de balles de qualité médiocre, tri matière et couleur des paillettes...

Enfin, pour le **tri des métaux**, la sortie d'un nouveau Finder propose une capacité exceptionnelle pour la séparation des résidus de broyage.

Daniel Zimmerlin, Directeur Commercial pour la France, de conclure : « *Nous renforçons encore nos équipes en 2014 pour répondre aux demandes du marché. Les effectifs en France atteignent une quinzaine de collaborateurs. L'équipe SAV est également renforcée avec l'arrivée de nouveaux techniciens. L'année 2014 peut commencer, nous sommes prêts !* »

Si vous cherchez un témoignage client, une expertise métier, nous pouvons vous organiser en solo une visite de site, en compagnie d'un porte parole de TITECH...

A propos de TITECH

TOMRA Sorting est le pionnier de l'automatisation du tri des déchets. Fondé il y a moins de 20 ans, en 1996, TOMRA Sorting a été le premier à adapter le capteur infrarouge à ce domaine. Investissant de façon continue et massive en Recherche & Développement, l'entreprise se positionne aujourd'hui en leader mondial avec 3 500 installations dans plus de 40 pays. TITECH un des leaders mondiaux dans le secteur du tri par capteurs appliqué au recyclage. A la tête d'une offre de plus de 25 applications, TOMRA Sorting permet d'obtenir une séparation précise des matériaux, offrant une augmentation du rendement et du bénéfice par tonne des matériaux entrants.

TITECH fait partie du groupe norvégien TOMRA Sorting Solutions, qui réunit sous une même entité trois leaders spécialisés dans le recyclage des déchets (TOMRA Sorting Solutions avec TITECH), l'exploitation minière (CommodasUltrasort), et la transformation alimentaire (ODENBERG and BEST). L'expertise acquise grâce aux plus de 10 000 systèmes de tri par capteurs installés et appliqués au recyclage, à l'exploitation minière et à l'industrie agroalimentaire, conjuguée à la mise en place de 15 centres de test dans le monde entier, ont permis des avancées significatives dans le traitement et la technologie de tri par capteurs. TOMRA Sorting Solutions appartient à TOMRA Systems ASA. Le groupe TOMRA Systems ASA génère un chiffre d'affaires de 550 millions d'euros (en 2012) et emploie 2200 personnes. La société est cotée à la bourse d'Oslo.

Pour toute information complémentaire : www.titech.com et www.tomrasorting.com