
COMMUNIQUE DE PRESSE

Paris, le 9 mai 2011

Mots-clés : RECYCLAGE / TRI DES DECHETS FERREUX / NOUVEAU PRODUIT / INDUSTRIE / TECHNOLOGIE

Titech présente un système évolué de nettoyage de déchets ferreux

▪ **40% de l'acier produit dans le monde est tiré de l'utilisation des déchets ferreux recyclés, transformés en source secondaire d'approvisionnement. Une tendance qui ne peut que croître car ce procédé réduit de 58% les émissions de CO₂ liées à la production de l'acier.** ▪ **TITECH x-tract [XRF] est un nouveau système permettant aux recycleurs de métaux d'optimiser la qualité de leur production, en atteignant une teneur en cuivre de moins de 0,20 %. Une véritable promesse de rentabilité pour l'activité.**

Contacts

Relations presse

■ Agence C3M

■ Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle Amiard

michelle@agence-C3M.com

TITECH x-tract [XRF] permet de nettoyer les déchets ferreux en éliminant de façon fiable le cuivre libre et les "boulettes" de cuivre. Ce faisant, le nouveau dispositif permet d'obtenir une teneur en cuivre de moins de 0,20 %, en fonction du matériau d'entrée, permettant la production de produits d'acier de haute qualité. Grâce à cette valeur accrue de leurs déchets ferreux, les recycleurs de métaux pourront générer **des profits supplémentaires de 3 à 6 %**, en fonction du prix des déchets ferreux.

TITECH x-tract [XRF] utilise des **détecteurs de fluorescence à rayons X** pour détecter la présence de cuivre et **des jets d'air** pour l'éliminer, offrant ainsi des niveaux jamais atteints de précision, d'efficacité et – surtout – de fiabilité.

TITECH x-tract [XRF] associe des **détecteurs à rayons X** avec la **technologie de traitement d'image** éprouvée SUPPIX® afin d'identifier de façon précise la position et la taille des objets. En combinant deux détecteurs indépendants de sensibilités spectrales différentes, TITECH x-tract [XRF] crée une image plus claire de l'ensemble de l'objet contenant du cuivre, ce qui permet d'effectuer un tri de meilleure qualité.

Selon Daniel Zimmerlin, Directeur Commercial TITECH en France, « *Le défi à venir pour le secteur du recyclage des métaux est celui de la pureté du fer qui peut être obtenu à partir du nettoyage de déchets ferreux. Le cuivre était auparavant retiré de façon manuelle, un process manuel coûteux, qui expose à des risques d'accidents et n'est pas particulièrement fiable du fait de l'erreur humaine. TITECH x-tract [XRF] est capable de détecter, du premier coup, l'empreinte atomique spécifique du cuivre, ce qui permet de l'éliminer rapidement et de façon beaucoup plus fiable.* »

Grâce à sa précision et à ses capacités, le système TITECH est également capable de retirer des enroulements de cuivre importants et relativement lourds des **moteurs électriques**. Les coûts de main d'œuvre s'en trouvent réduits puisque le tri manuel n'est plus nécessaire, et dans une usine de recyclage, on a ainsi pu passer de six à deux opérateurs de tri suite à l'installation du système TITECH x-tract [XRF].

Et Daniel de conclure : *« Les usines de broyage qui utilisent le système TITECH x-tract [XRF] ont ainsi la possibilité de devenir **les fournisseurs préférentiels des aciéries dotées de fours à arc électrique**. Par rapport à la production de fer à partir de minerai, la production à partir de déchets ferreux recyclés **réduit de 58 %, les émissions de CO₂**. Il est donc évident que la demande de déchets ferreux ne va cesser de croître. TITECH x-tract [XRF] permet d'améliorer la rentabilité des opérations en fournissant des déchets ferreux de plus haute qualité. Nous sommes convaincus d'avoir ainsi mis au point un système capable de satisfaire les besoins tant des recycleurs que des fabricants. »*

Pour visualiser une vidéo du système TITECH x-tract [XRF] en train d'extraire le cuivre à partir de déchets ferreux, cliquez [ici](#).

A propos de TITECH.

Le traitement des déchets est l'un des problèmes les plus préoccupants de l'environnement auquel le XXI^{ème} siècle doit faire face. TITECH contribue à la résolution de ce problème en réalisant une des étapes les plus importantes de la chaîne de recyclage : fournir des fractions pures pour le recyclage de matières et d'énergie.

TITECH est le pionnier de l'automatisation du tri des déchets et est considéré comme un leader mondial dans ce domaine. Fondé en 1993, TITECH a développé le premier capteur infrarouge pour des applications de tri de déchets. Investissant fortement en Recherche & Développement, TITECH continue d'être le leader technologique de son secteur. Ses applications sont utilisées dans 30 pays et plus de 2 500 installations.

TITECH fait partie du groupe norvégien TOMRA, l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions d'avant-garde en matière de récupération et de recyclage des matériaux. TOMRA réalise 500 millions d'euros de chiffre d'affaires et emploie près de 2 000 personnes dans le monde entier.

TOMRA a racheté en début d'année le groupe ODENBERG, industriel spécialisé dans les équipements pour l'industrie alimentaire.

Pour toute information complémentaire : www.titech.com