

présentée aux industriels de l'agro-alimentaire il y a 18 mois, la trieuse tomra 5b réussit sa percée commerciale en France

Paris, le 24 mai 2018. La TOMRA 5B est une nouvelle solution de tri intuitive qui vise à améliorer le rendement et la qualité du produit traité, avec très peu de perte et une disponibilité maximale de la machine.

TOMRA 5B, UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE MACHINES

« L'accueil réservé à la TOMRA 5B par les décideurs de la filière agroalimentaire, récompense le saut technologique opéré par les concepteurs : des technologies avant-gardistes de tri, une facilité d'utilisation, et le respect des normes d'hygiène les plus strictes », explique M. Pascal MARMET, responsable du développement du marché France pour TOMRA Food.

Ce succès commercial conforte TOMRA dans ses projets de développement, la TOMRA 5B préfigurant une nouvelle génération de machines de tri.

« Plusieurs acteurs de référence dans le domaine du légume frais, ont commandé des machines TOMRA 5B grande capacité, qui viennent remplacer les précédentes générations de trieuses. Elles seront installées par nos équipes courant de l'été sur les lignes de production », complète M. Pascal MARMET.

DES PERFORMANCES SUPÉRIEURES

La trieuse TOMRA 5B analyse à **très grande vitesse** les produits qui se présentent sur le convoyeur à la vitesse de 5 mètres par seconde. Grâce aux nouveaux éjecteurs, on obtient un **rejet précis** des produits jugés défectueux, en réduisant au maximum les pertes de produit. Sur la base des millions de produits inspectés à l'heure, TOMRA 5B permet d'économiser les **5 à 10%** des faux rejets, qui sont éliminés par des systèmes de tri moins évolués. Elle offre ainsi aux industriels des **rendements supérieurs**. Ce qui se traduit, à l'échelle planétaire, par une réduction du **gaspillage alimentaire**.

Les éjecteurs fonctionnent en **atmosphère humide et sèche**.

TOMRA 5B existe en 4 formats, **pour une capacité de traitement de 1 à 16 tonnes de matière à l'heure**.

La conception fonctionnelle de la 5B de TOMRA offre une grande flexibilité aux transformateurs pour leur permettre de trier selon leurs propres paramètres : elle est ainsi **polyvalente**, et peut être employée sur une large variété de légumes, tels que **haricots, carottes, pois, poivrons, épinards et salades prêtes à consommer**.

LES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE DE TRI TOMRA 5B

- **Une technologie de tri panoramique intelligente**, avec caméras haute définition et LED à forte intensité, pour une analyse fine des produits. La qualité est optimisée, chaque objet est traité individuellement pour renforcer la détection des couleurs et des formes. Cette technologie permet une élimination plus efficace des corps étrangers, et limite le taux de faux rejet.

- **Une interface utilisateur graphique**, intuitive et fonctionnelle pour les opérateurs. Ils accèdent en un instant aux indicateurs clés sur le tri temps réel, leur permettant d’opérer une surveillance et des ajustements à tout moment afin d’optimiser la qualité du tri.
- **Des caractéristiques d'hygiène** répondent aux toutes dernières normes d'hygiène alimentaire. La conception ouverte de la machine permet un nettoyage rapide et efficace, sans endroits peu accessibles risquant de voir s’accumuler les déchets.

La brochure : <file:///C:/Users/Michelle/Downloads/Brochure%20TOMRA%205B%20-%20FR.pdf>

Tous les détails ici : www.tomra.com/fr/tomra-5b

À propos de TOMRA Sorting Food

TOMRA Sorting Food conçoit, fabrique et installe des trieuses à base de capteurs, pour l'industrie alimentaire. Plus de 6 000 systèmes sont installés dans le monde, chez les producteurs, conditionneurs et transformateurs de produits alimentaires.

TOMRA Sorting Food propose une large gamme d’équipements à haute performance, des trieuses et calibreuses, des systèmes de pelage et d'analyse de processus, pour tous types de produits : noix et graines, pommes de terre, fruits et légumes, viande et fruits de mer... Ces équipements améliorent de façon tangible la qualité et le rendement des unités de production.

TOMRA Sorting Food est une entité de TOMRA Sorting Solutions, qui décline aussi ses technologies perfectionnées de capteurs dans les secteurs du recyclage et de l'industrie minière notamment.

TOMRA Sorting est détenue par la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 710 millions d’euros pour 2 800 employés.

Plus d'informations sur TOMRA Sorting Food sur : www.tomra.com/food

LES IMAGES



La conception fonctionnelle de la TOMRA 5B offre une flexibilité aux transformateurs pour trier selon leurs propres paramètres : elle peut ainsi trier une large variété de légumes, tels que haricots, carottes, pois, poivrons, épinards et salades prêtes à consommer.



La trieuse TOMRA 5B analyse à **très grande vitesse** les produits qui se présentent sur le convoyeur à la vitesse de 5 mètres par seconde.



TOMRA 5B est dotée d'une interface utilisateur graphique, intuitive et fonctionnelle pour les opérateurs. Ces derniers accèdent en un instant aux indicateurs clés sur le tri temps réel, leur permettant d'opérer une surveillance et des ajustements à tout moment afin d'optimiser la qualité du tri.



La TOMRA 5B est une solution de tri intuitive qui vise à améliorer le rendement et la qualité du produit traité, avec très peu de perte et une disponibilité maximale de la machine.

CONTACTS PRESSE

Agence C3M

Michelle Amiard

Tél. 06 60 97 24 00

michelle@agence-C3M.com

C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009, PARIS

TOMRA Food

Marijke Bellemans

Senior Marketing Communication Coordinator TOMRA Sorting Food

Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20

3001 Leuven, Belgium

T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18

E: marijke.bellemans@tomra.com

W: www.tomra.com/food