

Voyage de Presse

7 juin 2019

VOYAGE DE PRESSE – VENDREDI 7 JUIN - LA 2E VIE DES DECHETS COMMENCE ICI ...

Nous vous proposons de découvrir in situ les machines de tri des déchets de TOMRA, sur l'un des derniers sites de tri ouvert par Paprec, leader indépendant français du recyclage. Un process de tri exemplaire, par son volume et la diversité des flux triés.

(Inscription souhaitée avant le 24 mai)

Au programme

8 h 30 : vol Paris Orly ; arrivée à 9 h 55 à l'aéroport de Nice

Transfert par la route de 30 mn vers Paprec Trivalo Côte d'Azur, à Cannes

10 h 45 : accueil par Frédéric Durand, Directeur général de TOMRA France, Olivier Chaussard, Directeur d'Agence chez PAPREC Group et Rémy CLENET, Directeur de la région Sud chez PAPREC Group.

- L'explication des process sur site, des attentes de l'exploitant et de l'évolution des contraintes de production liées à l'extension des consignes de tri des déchets ménagers
- Les technologies de tri optique de TOMRA, et la présentation des nouvelles machines lancées récemment par le Groupe avec, entre autres, la machine SHARP EYE pour le tri des papiers, en usage sur ce site
- Visite commentée du site

13 h 30 : déjeuner

16 h10 : retour par le vol de Nice pour une arrivée à 17 h 40 sur Paris Orly

Une bouteille d'eau en plastique est recyclable à l'infini, le papier est recyclable 7 fois

L'usine de valorisation des déchets est un modèle du genre, elle a été inaugurée en 2017 par Paprec Group et le SMED - Syndicat Mixte d'Elimination des Déchets, comprenant 57 communes -, pour traiter la collecte sélective des ménages. Grâce à sa **capacité de 36 000 tonnes, elle permet de recycler les déchets du million d'habitants des Alpes Maritimes.**¹

Bénéficiant des dernières technologies, la chaîne est composée de **9 trieurs optiques dernière génération**, de 3 cribles balistiques, d'1 trommel, de 2 courants de Foucault... Cette chaîne évolutive avec ses deux kilomètres de convoyeurs est adaptée aux spécificités du gisement local entrant. Elle permet de diminuer les refus et de s'adapter aux extensions de consignes de tri sur les emballages

¹ Source Paprec : <https://www.paprec.com/sites/default/files/cp-inauguration-paprec-smed.pdf>

Voyage de Presse

ménagers. Cette chaîne est adaptée notamment pour le captage des petits alus et acier. Il s'agit de la seule usine en France en capacité d'extraire le PET opaque.

Avec l'extension des consignes de tri, 4 groupes de déchets se retrouvent dans **la poubelle à couvercle jaune** :

- Les bouteilles, bidons et flacons plastiques
- Les boîtes métalliques, aérosols,
- Les cartonnettes et briques (emballages de lait, jus de fruit,...)
- Les journaux, magazines, publicités et courriers divers non adressés.

L'extension des consignes de tri à tous les emballages a été engagée en France en 2012 avec une généralisation prévue pour l'ensemble du territoire national dans 2 ans (2022). Les centres de tri n'ayant pas été conçus pour traiter tous les emballages en plastique, ils sont en phase de modernisation pour accueillir efficacement les pots /barquettes et films en plastique, tout en fournissant le niveau de qualité requis pour le recyclage et en maîtrisant les coûts. L'automatisation est essentielle ; ce qui nécessite de s'orienter vers des structures capables d'accueillir des tonnages plus importants.² La modernisation des centres de tri évite une hausse des coûts estimée à 40 €/t dans une situation de statu quo. Lors de la création de centres de plus grande taille, destinés à remplacer plusieurs centres de plus petite capacité, la rationalisation permet des économies d'échelle de l'ordre de 50 €/t en moyenne.

Sur le site de Cannes

Les matériaux arrivent en mélange. En sortie, 13 catégories différentes de matières premières secondaires : des plastiques, papiers, cartons, métaux... qui vont pouvoir être valorisés dans les filières dédiées. L'ensemble du contenu des poubelles jaunes arrivent sur l'usine. Le process permet de faire des séparations des déchets selon leur matériaux, leur taille, leur forme, leurs poids, leur composition. Avec un débit de 13 tonnes par heure. L'an passé, 38 000 tonnes de déchets sont arrivées, 40 000 sont prévues pour cette année. 90% du travail est fait par les machines de tri, les opérateurs valoristes finalisent le process avec du sur-tri. La moyenne de refus par commune est de 20%. Les matériaux sont mis en balle et compressés pour être livrés aux différentes filières de recyclage.

TOMRA développe des équipements qui font du tri automatique spécifique aux différents types de déchets.

² Source CITEO (ex Eco-Emballages et Ecofolio) https://www.citeo.com/sites/default/files/2018-01/20171214_Citeo_Rapport%20Plastique%20VF.pdf

Voyage de Presse

A propos de PAPREC

Paprec Group est le leader indépendant français du recyclage avec 210 sites et plus de 12 000 000 de tonnes de déchets recyclés. Paprec Group, c'est plus de 12 millions de tonnes de matières recyclées. Grâce à Paprec, 8,5 millions de tonnes de nouvelles matières premières voient le jour chaque année.

Plus : <https://www.paprec.com/fr>

###

Contact Presse :

Agence C3M

Michelle Amiard

Email : michelle@agence-C3M.com

Tél. 06 60 97 24 00

À propos de TOMRA Sorting Recycling

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. Plus de 5 500 systèmes ont déjà été installés dans 80 pays dans le monde entier.

Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling demeure un pionnier de l'industrie dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes.

TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes à base de capteurs pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres.

TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 876 millions d'euros et emploie 4000 personnes dans le monde.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).