

## POUR DIFFUSION IMMEDIATE

**TOMRA FOOD présente son nouveau trieur pour la pomme de terre**

*La TOMRA 3A est la version améliorée du FPS : plus gros volumes, détection des vertes, utilisation et maintenance facilitées*

**Louvain, Belgique, le 4 septembre 2019** – TOMRA Food présente **son nouveau trieur** à base de capteurs, la TOMRA 3A, pour les pommes de terre non lavées. **La TOMRA 3A prend la suite du FPS (Field Potato Sorter)**, sur le marché depuis sept ans. La TOMRA 3A tient compte des retours utilisateurs, traite des volumes plus élevés avec des capacités de tri élargies et une précision supérieure.

Le trieur est généralement utilisé sur un déterreur à la réception, il permet **un nettoyage immédiat post-récolte**. La TOMRA 3A analyse les tubercules durant la chute, et éjecte au vol les produits présentant des défauts et des corps étrangers (pierres, mottes de terre, etc). La TOMRA 3A est conçue pour fonctionner à très grande vitesse sans endommager les produits.

Jim Frost, chef de produit chez TOMRA Food, explique : « *La TOMRA 3A est une version améliorée en tout point du FPS. Nous y avons intégré des technologies de pointe éprouvées dans nos autres applications de tri. Cette machine répond aux exigences des producteurs : gros volumes, détection des pommes de terre vertes, pas de coups sur les produits, grande robustesse, utilisation et déplacement facilités dans l'unité de stockage, rapports statistiques... Pour au final, un coût inférieur.* »

**Une technologie d'imagerie sophistiquée et des fonctions plus automatisées**

Le système d'imagerie sophistiqué de la TOMRA 3A, comparé à celui du FPS, offre des capacités de détection des couleurs supérieures permettant d'identifier les **potatoes de terre vertes indésirables**. La technologie d'éclairage à LED pulsées avec des caméras haute résolution fait la distinction entre la matière organique (le produit) et les corps étrangers, et le logiciel détecte la présence de vert sur des pommes de terre exposées au soleil.

Le trieur n'est pas perturbé par la lumière extérieure, éclairage artificiel, variations de luminosité ou travail de nuit... La suppression des parties mobiles dans le bloc optique améliore sa fiabilité, l'enceinte de la caméra a été entièrement scellée pour la mettre à l'abri des intempéries et de la poussière... L'étalonnage automatisé et le nouveau système de contrôle de la température extérieure garantissent la stabilité du triage.

La TOMRA 3A peut absorber les pics de récoltes, sa capacité a été augmentée de 30% par rapport au FPS.

Le trieur est disponible en 3 largeurs de convoyeurs : 1 200 mm, 1 600 mm et 2 400 mm, pour des débits de 45, 65 et 100 tonnes/ heure.

**Le trieur TOMRA 3A utilise un système d'éjection qui a fait ses preuves**, sortant du flux de produits, toutes les pommes de terre défectueuses, indépendamment de leur calibre. Les éjecteurs sont aussi réglés pour éviter les collisions des pommes de terre au moment de leur réception sur le convoyeur : il récupère, décélère et transporte en douceur les tubercules. Ce soin accordé au produit demeure une caractéristique clé des trieurs TOMRA.

La TOMRA 3A est gérée par la plate-forme logicielle TOMRA ACT, et bénéficie d'une **interface utilisateur graphique** et de nombreuses fonctionnalités de la TOMRA 5A. Elle est dotée d'un écran tactile haute résolution 15" haute luminosité. L'interface délivre rapports, notifications, statistiques avec possibilité de prise en main à distance via une connexion modem 4G.

**La facilité d'utilisation s'étend à la facilité d'entretien.** L'accessibilité du module d'éjection permet aux clients de commander et de remplacer eux-mêmes des pièces mécaniques. Les nouvelles ampoules LED sont longue durée, sans nécessité de changement chaque année. Les nouvelles versions de capteurs ont permis de déplacer la caméra plus loin de la zone de tri du produit, réduisant considérablement le besoin de nettoyage afin que la disponibilité de la machine soit étendue.

Le volume de stockage est réduit grâce à la performance de triage. L'agriculteur pourra garantir à ses clients finaux un produit répondant au cahier des charges.

Jim Frost explique : « *Les tests en conditions réelles de la TOMRA 3A avec des agriculteurs en Irlande et en France, sont très positifs. Tous les professionnels qui ont essayé la TOMRA 3A, souhaitent s'en équiper !* »

La TOMRA 3A sera présentée pour la première fois les **4 et 5 septembre au salon Potato Europe à Tournai (Kain), en Belgique, sur le stand DE TOMRA, stand 16.**

### À propos de TOMRA Food

TOMRA Food conçoit et fabrique des trieuses à base de capteurs et des solutions intégrées post-récolte à l'industrie alimentaire, en utilisant les technologies de calibrage, de tri, d'épluchage et d'analyse les plus avancées au monde. Plus de 8 000 unités sont installées chez des producteurs, emballeurs et transformateurs d'aliments dans le monde entier pour traiter des fruits, noix, légumes, produits à base de pommes de terre, graines et semences, fruits séchés, fruits de mer et viande. La mission de l'entreprise est de permettre à ses clients d'améliorer les rendements, de gagner en efficacité opérationnelle et de sécuriser l'approvisionnement alimentaire. TOMRA Food a déployé ses centres d'excellence, bureaux régionaux et sites de fabrication sur les 5 continents. Plus d'informations sur TOMRA Food sur : [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)

TOMRA Food appartient au groupe TOMRA, qui s'est créé en 1972 sur une innovation : la conception, fabrication et commercialisation de bornes automatisées de collecte de bouteilles et canettes usagées. Le groupe TOMRA n'a cessé d'innover depuis et de fournir des solutions de pointe pour une productivité optimale des ressources dans deux grands domaines : la récupération (systèmes de récupération automatisés et traitement des matières) et le tri (recyclage des déchets, exploitation minière et tri alimentaire). Aujourd'hui, TOMRA revendique 90 000 installations dans plus de 80 pays, génère 6,6 MD de chiffre d'affaires (NOK) en 2016. Le groupe emploie 3 500 personnes dans le monde. Il est coté à la bourse d'Oslo (OSE: TOM).

**CONTACTS PRESSE**

**Agence C3M**

Michelle Amiard

Tél. 06 60 97 24 00

[michelle@agence-C3M.com](mailto:michelle@agence-C3M.com)

C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009, PARIS

**TOMRA Food**

Marijke Bellemans

Senior Marketing Communication Coordinator TOMRA Food, BBC Technologies et Compac

Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20

3001 Leuven, Belgique

T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18

E: [marijke.bellemans@tomra.com](mailto:marijke.bellemans@tomra.com)

W: [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)

**LES IMAGES**

	<p>Le trieur est généralement utilisé sur un déterreur à la réception, il permet <b>un nettoyage immédiat post-récolte</b>. Le TOMRA 3A analyse les tubercules durant la chute, et éjecte au vol les produits présentant des défauts et des corps étrangers (pierres, mottes de terre, etc). La TOMRA 3A est conçue pour fonctionner à très grande vitesse sans endommager les produits.</p>
	<p>La TOMRA 3A est disponible en 3 largeurs de convoyeurs : 1 200 mm, 1 600 mm et 2 400 mm, pour des débits de 45, 65 et 100 tonnes/ heure.</p>