

15 avril 2020

TOMRA DÉTAILLE LE POTENTIEL DE L'INTELLIGENCE ARTIFICIELLE POUR L'INDUSTRIE DU RECYCLAGE DANS UNE ETUDE TELECHARGEABLE GRATUITEMENT

Imitant l'apprentissage humain, l'apprentissage approfondi (ou deep learning) est prometteur pour trouver des solutions aux problèmes de triage là où il n'en existe pas encore

L'apprentissage approfondi est à la hausse dans l'industrie du recyclage, selon le nouveau livre électronique "Harnessing the Potential of AI" du leader mondial du tri à base de capteurs, TOMRA Sorting Recycling. Ce nouveau livre électronique de TOMRA, qui dissipe une idée fausse très répandue sur l'IA, retrace les 30 années d'histoire et de contributions de l'IA à l'industrie du recyclage, ainsi que le brillant avenir qui s'annonce.

" Dans les mois et les années à venir, les personnes travaillant dans l'industrie du recyclage entendront beaucoup plus parler de l'apprentissage approfondi, une composante puissante de l'intelligence artificielle", déclare Daniel Bender, directeur technique de l'apprentissage approfondi pour TOMRA Sorting. "L'apprentissage approfondi montre la promesse de fournir des solutions aux défis de tri les plus complexes de l'industrie. Les opérations de recyclage à la pointe de l'utilisation de l'IA pour trier les matériaux ont un avantage significatif sur les entreprises qui ne le font pas ".

Ce livre électronique à télécharger gratuitement explique en détail le fonctionnement de l'apprentissage approfondi et apprend à identifier le matériel nécessaire pour résoudre les problèmes impossibles à résoudre avec l'apprentissage automatique classique. Le livre affirme que l'apprentissage approfondi est la clé pour obtenir des taux de détection plus constants que le tri manuel, ce qui permet d'augmenter la pureté des matériaux tout en réduisant les coûts.

A télécharger ici : <https://solutions.tomra.com/ai-ebook>

À propos de TOMRA Sorting Recycling

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri à base de capteurs pour l'industrie mondiale du recyclage et de la gestion des déchets. Plus de 6 000 systèmes ont été installés dans près de 80 pays du monde entier.

Responsable du développement du premier capteur proche infrarouge (NIR) de grande capacité au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling reste un pionnier de l'industrie, qui se consacre à l'extraction de fractions de haute pureté des flux de déchets afin de maximiser à la fois le rendement et les profits.

TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions qui développe également des systèmes à base de capteurs pour le tri, le pelage et l'analyse des processus pour l'industrie

Information presse

alimentaire, minière et autres.

TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, qui est cotée à la bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA a un chiffre d'affaires d'environ 876 millions d'euros et emploie environ 4 000 personnes dans le monde.

Pour plus d'informations sur le triage et le recyclage de TOMRA, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) ou [Facebook](#).

Contacts pour les médias :

Michèle Wiemer
Département de la communication
TOMRA Sorting GmbH
Otto-Hahn-Str. 6 ; 56218
Mülheim-Kärlich, Allemagne
T : +49 2630 9150 453
E : Michele.Wiemer@tomra.com
W : www.tomra.com/recycling