

Paris, le 6 octobre 2020

TOMRA Recycling lance de nouvelles solutions de tri pour les bouteilles plastiques en PE et PP

Les nouvelles solutions de tri des flakes plastiques de TOMRA Recycling, **INNOSORT FLAKE** et **AUTOSORT® FLAKE**, peuvent gérer désormais les plastiques recyclables à base de PE ¹ et de PP ²³, complétant les fonctionnalités proposées jusqu'alors dans le tri du PET ⁴.

Ces deux solutions de tri de flakes - **INNOSORT FLAKE** et **AUTOSORT® FLAKE** – rejoignent la *Symphony of all Sorts* de TOMRA Sorting, un ensemble de technologies modulaires autour de l'**AUTOSORT®** dernière génération, ayant vocation à traiter tous types de déchets.

Le tri des flakes est la dernière étape dans le processus de tri des bouteilles. Il intervient après que le matériau de récupération, les bouteilles, ait été broyé, criblé, lavé et séché.

A l'origine, les capacités de tri des flakes de TOMRA Recycling se concentraient sur la récupération des flakes de PET sur des plastiques en mélange.

Grâce aux performances offertes par l'**INNOSORT FLAKE**, TOMRA Recycling peut désormais également offrir une ligne de tri optique pour le tri des bouteilles PE et PP. **L'AUTOSORT® pré-trie le matériau brut, puis INNOSORT FLAKE intervient sur le tri des flakes.**

L'**INNOSORT FLAKE**, lancé en 2018 pour le tri des flakes PET, était présenté en 1 et 1,5 mètre de large. La nouvelle version d'**INNOSORT FLAKE** existe en 2 mètres, pour des débits plus élevés.

L'**INNOSORT FLAKE** embarque la technologie **FLYING BEAM®** pour le tri des plastiques PE/PP, et une caméra couleur proche infrarouge (NIR). ⁵

Les flakes sont triés par composition et par couleur, grâce à l'action combinée du capteur du **FLYING BEAM®** et de la caméra couleur. Le dispositif peut traiter des flakes très fins, jusqu'à 2 mm.

L'utilisation d'une caméra double objectif avant / arrière permet d'analyser la couleur de chaque

¹ PE : majoritairement les bouteilles de détergent, jus de fruits, bouteilles de lait,...

² PP : majoritairement vaisselle en plastique, pots de yaourts, pots de margarine et de beurre, jouets, gourdes, pailles

³ PE et PP = famille des PO - polyoléfines

⁴ PET : majoritairement les bouteilles de boissons gazeuses, bouteilles d'huile de cuisine

⁵ Pour rappel, **FLYING BEAM®** (brevet TOMRA) est la seule technologie NIR du marché qui permette une correction automatique et continue du signal, pour des performances de tri stables. Une solution facile à maintenir et à faible consommation énergétique.

flocon et de discerner les plus petits détails (impressions, encre...). La solution peut ainsi éliminer dans les flux de PE / PP, toute contamination (polymères indésirables, impuretés de couleur). Ce qui permet d'obtenir des hauts niveaux de pureté, conformes aux exigences des clients finaux.

Pour les applications haut de gamme telles que le recyclage de "bouteille à bouteille", où les exigences de qualité sont particulièrement élevées, une autre solution dédiée au tri des flakes chez TOMRA, l'AUTOSORT® FLAKE, peut être utilisée. L'AUTOSORT® FLAKE opère un tri simultané à la fois sur les caractéristiques matière et couleur et détecte les portions métalliques.

Valerio Sama, responsable produits chez TOMRA Sorting Recycling, commente : *" Avec l'utilisation croissante des plastiques PE / PP dans l'industrie⁶, leur tri devient une préoccupation clé pour permettre le recyclage des plastiques. Le PE et le PP doivent impérativement être séparés dans le processus de recyclage. Or, c'est un défi complexe, même pour la technologie de tri basée sur des capteurs. TOMRA a pu développer un nouveau capteur NIR spécifique à cet effet. Avec le lancement de notre nouvel INNOSORT FLAKE, nous renforçons notre position de fournisseur de technologie de pointe sur les flakes de plastique. Nos clients peuvent compter sur nous en tant que "fournisseur unique" pour tous leurs besoins en matière de tri de bouteilles et de flakes. "*

William Zeng, chef de produit INNOSORT FLAKE chez TOMRA Sorting Recycling, ajoute : *" Nous sommes les premiers à associer une caméra couleur double objectif et un capteur NIR dédié au PE / PP dans une seule machine, l'INNOSORT FLAKE. Même si les flakes présentent une couleur différente de chaque côté, ils seront triés selon les besoins. La conception modulaire très flexible de l'unité permet de faire fonctionner jusqu'à quatre lignes de séparation parallèles, et la largeur de deux mètres d'appliquer plusieurs étapes de tri à la suite. C'est un développement très intéressant dans le domaine du recyclage des plastiques. "*

Valerio Sama, voit déjà plus loin et annonce : *" Nous cherchons à améliorer constamment les performances du tri par capteurs, et étudions actuellement une solution pour le tri du PVC. "*

A suivre....

À propos de TOMRA Sorting Recycling

⁶ Le marché mondial des polyoléfines devrait atteindre près de quatre milliards de dollars d'ici 2027. Source : <https://www.globenewswire.com/news-release/2020/07/31/2070843/0/en/Global-Polyolefins-Industry.html>

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. Plus de 6 000 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier.

Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres.

TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4 500 personnes dans le monde.

En France

Implantée en France à Montpellier depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 1 450 machines, **TOMRA France** emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

###

Contacts Presse

Michelle Amiard

Agence C3M

Tel : 06 60 97 24 00

Email : michelle@agence-c3m.com

Michèle Wiemer

Communications Department

TOMRA Sorting GmbH

Otto-Hahn-Str. 6; 56218

Mülheim-Kärlich, Germany

T: +49 2630 9150 453

E: Michele.Wiemer@tomra.com

W: www.tomra.com/recycling