
VOYAGE DE PRESSE

Paris, le 5 avril 2012

MOTS-CLES : VOYAGE DE PRESSE / BATIMENT / INDUSTRIE / RECYCLAGE / DEVELOPPEMENT DURABLE / BOIS

Voyage de presse au cœur du traitement des déchets industriels et de chantiers

Lundi 16 avril à Lille

▪ **TITECH vous invite à la visite du site de recyclage des matériaux de construction de son client le groupe DUFOR, spécialisé dans la gestion de l'environnement.** ▪ **La visite sera consacrée entre autres à la démonstration d'un équipement TITECH bi fonction, pouvant s'adapter sur demande soit au tri des déchets de chantier, soit au tri des déchets industriels.**

Le site, équipé par TITECH, est en partie dédié au tri des déchets inertes issus des chantiers des travaux publics, du génie civil (ponts...) et du bâtiment, autres pans d'activité du groupe DUFOR.

Les déchets sont générés lors de la construction, la rénovation, la maintenance ou la réhabilitation d'ouvrages et bâtiments, puis lors de leur fin de vie (déconstruction, démolition). Les chantiers génèrent des **déchets inertes**, issus des divers matériaux de construction : matériaux minéraux naturels tels que pierre, marbre, grès, ardoise..., le béton, le ciment, les enrobés bitumineux..., les terres cuites (céramique, carrelage, tuile, brique...), et le verre (vitrage sans châssis, non armé), les terres et matériaux de terrassement.

Contacts

Relations presse

■ Agence C3M

■ Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle Amiard

michelle@agence-C3M.com

Laurence Delval

laurence@agence-c3m.com

L'objectif assigné à l'équipement de tri TITECH, est d'obtenir *in fine* le caillou le plus propre possible, nettoyé du bois entre autres.

Repères : Globalement, les déchets inertes des travaux publics sont estimés en France à près de 300 millions de tonnes. Les 2/3 seraient valorisés, sur site ou d'autres sites spécialisés, 1/3 envoyé en décharge sans valorisation aucune.

Et, c'est aussi la **polyvalence de l'équipement TITECH** qui retiendra l'attention lors de la visite, car l'équipement installé peut adopter une autre configuration pour gérer sur demande les **déchets industriels banals (DIB)**.

Pour information : un déchet industriel banal (DIB) est un déchet ni inerte ni dangereux, généré par les entreprises dont le traitement peut éventuellement être réalisé dans les mêmes installations que les ordures ménagères : cartons, verre, déchets de cuisine, emballages, déchets textiles,...

L'agenda de la journée

- **8 h 46** : Départ de Paris Gare du Nord, arrivée 9 h 48 à Lille
- Accueil par Daniel Zimmerlin, Directeur commercial de l'entité France de TITECH. Acheminement sur le site de Tournai, situé à une trentaine de minutes. Adresse : Z.I. Industriel de Tournai-Ouest, 18 Rue Terre à Briques, B7522 Marquain
- Visite de site en présence du Directeur de l'exploitation et déjeuner avec Olivier DUFOUR
- Retour sur Paris : Départ 16 h 11, arrivée à **17 h 18**.

A propos de DUFOUR

Créé au début des années 1900, le groupe familial Dufour a diversifié ses métiers autour du concept du développement durable. Il dispose de 4 sites d'exploitation : Tournai Dunkerque, Lille et Paris où il emploie plus de 500 personnes. Le Groupe Dufour dispose des agréments ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement), MASE, et VCA. Il groupe est principalement actif en Belgique, France, Allemagne, Hollande.....

Créé au début des années 1900, le groupe familial Dufour est actif dans les domaines d'activité suivants : Levage, transport & logistique, génie civil, environnement, béton et combustible.

Pour en savoir plus : www.dufour.be

A propos de TITECH

TITECH est le pionnier de l'automatisation du tri des déchets. Fondé il y a moins de 20 ans, en 1993, TITECH a été le premier à adapter le capteur infrarouge à ce domaine. Investissant de façon continue et massive en Recherche & Développement, l'entreprise se positionne aujourd'hui en leader mondial avec 3 000 installations dans plus de 40 pays. TITECH, société fondée en 1993, est le leader mondial dans le secteur du tri par capteurs appliqué au recyclage. A la tête d'une offre de plus de 25 applications, TITECH permet d'obtenir une séparation précise des matériaux, offrant une augmentation du rendement et du bénéfice par tonne des matériaux entrants.

TITECH fait partie du groupe norvégien TOMRA Sorting Solutions, qui réunit sous une même entité trois leaders spécialisés dans le tri des déchets (Titech), l'exploitation minière (CommodasUltrasort), et la transformation alimentaire (Odenberg). L'expertise acquise grâce aux plus de 6 000 systèmes de tri par capteurs installés et appliqués au recyclage, à l'exploitation minière et à l'industrie agroalimentaire, conjuguée à la mise en place de 10 centres de test dans le monde entier, ont permis des avancées significatives dans le traitement et la technologie de tri par capteurs. TOMRA Sorting Solutions appartient à TOMRA Systems ASA. Le groupe TOMRA Systems ASA génère un chiffre d'affaires de 490 millions d'euros (en 2011) et emploie 1800 personnes. La société est cotée à la bourse d'Oslo.

Pour toute information complémentaire : www.titech.com et www.tomrasorting.com