
COMMUNIQUE DE PRESSE

Paris, le 14 mai 2012

MOTS-CLES : INDUSTRIE / RECYCLAGE / DEVELOPPEMENT DURABLE

Une nouvelle étape est franchie dans le tri des déchets par capteurs, avec TITECH *autosort 4* lancé à l'Entsorga d'IFAT

■ TITECH réalise un saut technologique dans le tri à base de capteurs, avec le lancement de sa nouvelle gamme TITECH *autosort 4* à l'IFAT ENTSORGA, le plus grand salon européen consacré à l'environnement, à Munich.

Moins de composants, moins de maintenance, moins de consommation d'énergie

TITECH *autosort 4* a été pensé et conçu pour mettre l'accent sur la simplicité, la puissance, la fiabilité, l'efficacité et la compacité.

TITECH *autosort 4* de TITECH est le premier système basé sur la technologie de spectroscopie proche infrarouge (NIR), qui ne nécessite pas de lampes externes. Les lampes sont remplacées par une technologie révolutionnaire dite « *flying beam* », des rayons lumineux à balayages qui se concentrent précisément sur la zone du convoyeur en cours d'analyse.

Un dispositif qui occasionne **une réduction drastique de la consommation énergétique** (70% de moins par rapport aux dispositifs anciennes générations). En outre, **avec moins de composants et des lampes à l'abri de la poussière environnante**, TITECH *autosort 4* minimise les besoins de maintenance sur ce type d'installation.

Pour les clients, TITECH *autosort 4* apporte donc immédiatement un surcroît de performances et des économies à l'usage, en temps, en argent et en personnel.

D'autres nouveautés ont été combinées dans la nouvelle génération TITECH *autosort 4*, telles qu'un **poste de contrôle informatique à carte d'acquisition ou des valves d'éjection haute performance**.

Le poste de contrôle intègre un PC industriel qui résiste à des environnements soumis à des variations de température élevées. Le refroidissement passif suffit dans la majorité des configurations, et des radiateurs prennent le relais en cas de températures plus extrêmes.

Enfin, de nouvelles cartes pour la commande des valves d'éjection et des valves à grande vitesse permettent encore d'améliorer la précision du tri.

Contacts

Relations presse

■ Agence C3M

■ Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle Amiard

michelle@agence-c3m.com

Laurence Delval

laurence@agence-c3m.com

La nouvelle technologie de tri TITECH *autosort* peut fonctionner dans tous les contextes et obtenir des fractions pures de matière première secondaire, à partir des flux de déchets habituels, emballages, papier, ordures ménagères et nombreux types de plastiques, mais permet également d'obtenir de hautes performances sur des flux de déchets plus atypiques.

Les détecteurs innovants de la TITECH *autosort* analysent les différents matériaux plus rapidement et plus précisément que les autres techniques usuelles ou le personnel de tri. Même les plus petits objets ne peuvent échapper aux grilles de détection de la TITECH *autosort* et elles sont aussi en mesure d'analyser les objets importants de façon plus précise que jamais.

Ines Hartwig, chef de produit chez TITECH, explique que les clients qui optent pour TITECH *autosort 4* choisiront la solution la plus flexible de TITECH :

« Le système a des performances élevées tant du point de vue de la pureté, du rendement que de la production. Il convient à une large gamme de tâches de tri et s'adapte facilement aux processus des clients. Notre focalisation sur la simplicité et la fiabilité tout au long du processus de conception entraîne une minimisation du temps de panne ; l'absence d'éclairage externe et la technologie FLYING BEAM sont de véritables percées. Nous sommes persuadés que notre système de prochaine génération définira les nouveaux standards du tri. »

Un prototype de la TITECH *autosort 4* a fonctionné avec succès pendant un mois chez REMONDIS GmbH, Land de Rhénanie, près de Cologne (Allemagne). REMONDIS, déjà client de TITECH, est spécialisé dans la fourniture de tous types de services associés à la gestion des déchets, y compris le recyclage - le recyclage de déchets et de métaux - ainsi que la logistique. C'est l'une des plus grandes entreprises de gestion de déchets du monde.

Harry Amann, directeur de l'usine REMONDIS d'Erfstadt a déclaré à cette occasion : *« Parmi les nombreux points que nous apprécions avec TITECH *autosort 4*, il y a son ingénierie simple, sa haute fiabilité et sa faible charge de maintenance, plus encore que le fait qu'il consomme moins d'énergie que la plupart des autres systèmes. »*

*« Comme TITECH *autosort 4* ne contient que peu de pièces qui risquent de tomber en panne ou qu'il faut nettoyer, son potentiel de temps d'arrêt est significativement réduit. Il en découlera des économies en temps et en argent, moins de main-d'oeuvre, ce qui aura un impact sur la rentabilité. »*

A propos de TITECH

TITECH appartient au groupe norvégien TOMRA Sorting Solutions, qui réunit sous une même entité trois spécialistes du tri optique, appliqué soit aux déchets (Titech), soit à l'exploitation minière (CommodasUltrасort), soit à la transformation alimentaire (Odenberg). L'expertise acquise avec l'installation de plus de 6 000 systèmes de tri par capteurs, conjuguée à la mise en place de 10 centres de test dans le monde entier, ont permis des avancées significatives dans le traitement et la technologie de tri par capteurs.

TITECH est le pionnier de l'automatisation du tri des déchets. Fondé il y a presque 20 ans, en 1996, TITECH a été le premier à adapter le capteur infrarouge à ce domaine. Investissant de façon continue et massive en Recherche & Développement, l'entreprise est présente aujourd'hui dans plus de 40 pays. Avec une offre de plus de 25 configurations matérielles, TITECH permet d'obtenir une séparation précise de tous les matériaux, plastiques, métaux et papier, notamment. Ses technologies garantissent une augmentation du rendement et du bénéfice par tonne des matériaux entrants. Les applications sont conçues sur-mesure, et peuvent répondre à des environnements industriels des plus variés. D'ailleurs, TITECH coopère étroitement avec les principaux constructeurs d'usine.

Pour toute information complémentaire : www.titech.com & www.tomrasorting.com