
COMMUNIQUE DE PRESSE

Paris, le 22 avril 2011

Mots-clés : SALON / RECYCLAGE / TRI DES DECHETS / EQUIPEMENTS / INDUSTRIE / TECHNOLOGIE

TITECH sera présent sur le Salon Nouvelles Matières Premières, le symposium des métiers du recyclage mercredi 15 et jeudi 16 juin à Tours



Contacts

Relations presse

■ Agence C3M

■ Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle Amiard

michelle@agence-C3M.com

■ **TITECH présentera sa nouvelle gamme d'équipements industriels destinée au tri des métaux et animera un atelier, le mercredi 15 juin, sur les nouvelles technologies de tri, en donnant la parole à deux de ses clients, les Ateliers Fouesnantais et Polival.**

Nouvelles consignes des Collectes Sélectives, amélioration du rendement de la valorisation des **Résidus de Broyage**, contrôle qualité resserré par les utilisateurs des **Matières Premières Secondaires** : autant d'enjeux auxquelles les Nouvelles Technologies de Tri peuvent répondre dans des filières du tri et du recyclage en constante amélioration. « *Car l'introduction de technologies high-tech ouvre la voie à de nouvelles fonctions et solutions de tri particulièrement performantes* », explique Daniel Zimmerlin, Directeur Commercial TITECH en France

Pour en parler

Yannick GAUME, Directeur Ecotri des **ATELIERS FOUESNANTAIS** et François JUIF, Directeur d'Établissement **POLIVAL**, deux clients de TITECH, témoigneront de leur expérience sur les équipements du constructeur, dans ces trois domaines : Collectes Sélectives (EMR, PET, ELA, PE, PP, PS, PVC), RBA, DEEE (Inox, Cuivre dans E40, Tous métaux, Plastiques, Bois, Cartes électroniques) et déchets de démolition (Bois, Inertes (bitume, terre cuite, plâtre).

L'atelier sera animé par Daniel ZIMMERLIN, Directeur Commercial TITECH en France.

A propos de TITECH.

Le traitement des déchets est l'un des problèmes les plus préoccupants de l'environnement auquel le XXIème siècle doit faire face. TITECH contribue à la résolution de ce problème en réalisant une des étapes les plus importantes de la chaîne de recyclage : fournir des fractions pures pour le recyclage de matières et d'énergie.

TITECH est le pionnier de l'automatisation du tri des déchets et est considéré comme un leader mondial dans ce domaine. Fondé en 1993, TITECH a développé le premier capteur infrarouge pour des applications de tri de déchets. Investissant

fortement en Recherche & Développement, TITECH continue d'être le leader technologique de son secteur. Ses applications sont utilisées dans 30 pays et plus de 2 500 installations.

TITECH fait partie du groupe norvégien TOMRA, l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions d'avant-garde en matière de récupération et de recyclage des matériaux. TOMRA réalise 500 millions d'euros de chiffre d'affaires et emploie près de 2 000 personnes dans le monde entier.

TOMRA a racheté en début d'année le groupe ODENBERG, industriel spécialisé dans les équipements pour l'industrie alimentaire.

Pour toute informations complémentaire : www.titech.com