

Paris, le mardi 4 et mercredi 5 novembre 2014

## Contacts Presse

Agence C3M  
Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle AMIARD  
michelle@agence-C3M.com

Céline GUÉRIN  
celine@agence-C3M.com

Mots-clés : TRI DES DECHETS / DEVELOPPEMENT DURABLE / INDUSTRIE / TECHNOLOGIES

## Ouverture officielle du centre de Services Clients ultramoderne de Tomra Sorting Recycling à Mülheim-Kärlich, en Allemagne

▪ **TOMRA Sorting Recycling ouvre officiellement son nouveau centre de services clients ultramoderne à Mülheim-Kärlich, en Allemagne. ▪ Cet espace d'accueil permet de faire des démonstrations grandeur nature, et d'accueillir des clients du monde entier pour tester les technologies TOMRA.**

Le centre a été inauguré en présence d'Eveline Lemke, Ministre de l'économie, de la protection du climat, de l'énergie et de l'aménagement du territoire du Land de Rhénanie-Palatinat, du Dr Volker Rehrmann, directeur de TOMRA Sorting Solutions, et de Tom Eng, directeur de TOMRA Sorting Recycling.

Le groupe est concepteur et fabricant mondial de systèmes de tri par capteurs, spécialisé dans la fourniture d'équipements pour les secteurs agroalimentaire et minier, et dans la fourniture d'équipements de recyclage des déchets. Le nouveau Centre de Services Clients s'étale sur une superficie de 1 000 mètres carrés, il est attenant au centre de tests où se font les démonstrations sur des systèmes de TOMRA Sorting Recycling.

Le centre d'essais, qui est la plus grande installation de ce type dans l'industrie au monde, est équipé de nombreux dispositifs de tri ; il permet aux clients d'effectuer des essais, au cours desquels sont traités en taille réelle des matériaux très divers. Le Centre de Services Clients regroupe bureaux, salles de réunion, salle de formation et laboratoire de recherche et de développement, où les résultats des essais peuvent être analysés en détail.

La Ministre a déclaré que le nouveau Centre de Services Clients de TOMRA Sorting Recycling représentait un exemple de bonne pratique en matière de gestion du recyclage. « *Le centre, qui est construit en matériaux durables et qui est extrêmement économe en énergie, est le reflet de l'activité de la société dans la mesure où la technologie de tri par capteurs de TOMRA permet de récupérer et de réutiliser des ressources précieuses. La demande du marché pour une gestion du recyclage en circuit fermé, rendu possibles par la technologie de TOMRA, est très forte. Grâce à des systèmes de ce type, l'Allemagne a ouvert la voie en Europe en matière de récupération des déchets. TOMRA est à l'avant-garde dans ce domaine car elle possède une remarquable*

*expertise, qui contribue également de manière significative à la force économique globale de la région de la Rhénanie centrale. »*

## **Le bâtiment symbolise l'orientation clients de TOMRA Sorting**

*« Nous sommes très satisfaits de notre nouveau centre, qui possède des installations inégalées, offrant aux clients et au personnel du centre d'essais, un meilleur environnement de travail. Le bâtiment symbolise le fait que les clients restent la priorité absolue dans l'ensemble de nos activités, nous nous efforçons de leur fournir des solutions sur-mesure répondant exactement à leurs besoins spécifiques grâce à la très large gamme de technologies dont nous disposons. L'ouverture de ce centre signifie que les installations dédiées aux clients sur le site de Mülheim-Kärlich sont maintenant presque entièrement séparées de la zone de production et de la zone administrative », a déclaré Tom Eng.*

TOMRA Sorting Recycling indique que sa gamme de systèmes de tri automatisés de pointe TITECH, qui permet de traiter différents flux de déchets et de matières métalliques, offre des avantages commerciaux, législatifs et environnementaux avérés. Les machines récupèrent des flux de matériaux propres, ce qui permet d'obtenir des rendements nettement supérieurs et une valeur ajoutée par rapport aux méthodes classiques, telles que la séparation en milieux denses et le tri manuel. **Plus de 700 000 tonnes de métaux sont récupérées chaque année par les équipements de TOMRA.**

## **Officiellement désigné comme un "bâtiment vert"**

Alors qu'il évoquait l'une des distinctions obtenues par le nouveau centre de services clients, Dr Rehrmann a déclaré : *« Nous sommes très fiers du fait que notre nouvelle installation ait été officiellement désignée comme un "bâtiment vert". Les critères d'attribution de cette accréditation dans le Land de Rhénanie-Palatinat incluent une consommation d'énergie inférieure d'au moins 25 % aux exigences de la norme allemande, qui sont déjà strictes. Ces critères comprennent également des exigences en matière d'utilisation rationnelle de l'eau, des matériaux et ressources, et de normes écologiques à l'intérieur du bâtiment. Cette désignation est tout à fait appropriée dans la mesure où TOMRA se considère comme l'un des leaders de la "révolution des ressources". Nous sommes conscients du fait que la population mondiale devrait augmenter de 30% au cours des 40 prochaines années. Les solutions que nous offrons pour optimiser la productivité des ressources revêtent donc une importance cruciale car elles permettent aux clients d'obtenir de meilleurs résultats, d'utiliser moins de ressources et de réutiliser les matières premières afin de favoriser un environnement plus durable ».*

### **À propos de TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling conçoit, fabrique et installe des systèmes de tri haute performance dédiés au traitement des déchets. La gamme est commercialisée sous la marque TITECH depuis 1996. Le Département R&D basée en Allemagne, exploite le plus grand centre de tests au monde dédié au tri automatique des déchets. Aujourd'hui, plus de 4 000 unités TITECH fonctionnent à plein régime dans 40 pays, tout autour du monde.

Pour de plus amples renseignements, visitez [www.tomrasorting.com/recycling](http://www.tomrasorting.com/recycling)

TOMRA Sorting Solutions est à la tête de 3 Divisions spécialisées qui opèrent, outre dans le tri et le recyclage, des déchets (TOMRA Sorting Recycling avec la marque TITECH), également dans l'exploitation minière (TOMRA Sorting Mining), et l'industrie agroalimentaire (TOMRA Sorting Food). Au total, le Groupe a équipé 10 000 sites industriels dans 80 pays. Il revendique une place de leader sur chacune de ses activités. Le groupe d'appartenance, TOMRA Systems ASA, est cotée à la bourse d'Oslo (Norvège).

Pour toute information complémentaire : [www.tomrasorting.com](http://www.tomrasorting.com)