

Paris, le mercredi 6 novembre 2013

Contacts Presse

Agence C3M
Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle AMIARD
michelle@agence-C3M.com

Laurence DELVAL
laurence@agence-C3M.com

Alnaica AUGUSTAVE
alnaica@agence-C3M.com

Mots-clés : RECYCLAGE DES DECHETS / TECHNOLOGIES / BRETAGNE

TOMRA chez LES RECYCLEURS BRETONS

▪ Une installation de tri de DIB (Déchets Industriels Banals) dédiée à la production de Combustibles Solides de Récupération ? Sujet à la mode, mais qui trouve peu d'illustrations concrètes en France. ▪ LES RECYCLEURS BRETONS ont, eux, franchi le pas en investissant dans une ligne haute performance pour la production de CSR et la valorisation matière des DIB.

10 ans d'expertise dans les déchets

« Dans une économie moderne globalisée et responsable, la production de biens industriels ou de consommation ne peut s'affranchir de la gestion de "l'après usage" de ces produits », explique sur son site Web, Pierre Rolland, PDG des RECYCLEURS BRETONS (www.recycleurs-bretons.fr).

LES RECYCLEURS BRETONS, société indépendante, passent le cap des 10 ans cette année. Le groupe emploie 100 personnes, réalise 23 millions de Chiffre d'Affaires avec 6 agences qui couvrent toute la Bretagne occidentale (Côte d'Armor, Morbihan et Finistère), et une large palette de métiers : la collecte des déchets (métaux ferreux et non ferreux, plastiques, cartons, bois, bétons...), l'achat de métaux, la démolition industrielle et navale. Et, la valorisation de la matière en un combustible de seconde génération.

C'est ce dernier volet que nous invite à découvrir TOMRA SORTING SOLUTIONS, le fournisseur de technologies de tri optique adaptées aux centres de tri de déchets.

Histoire d'une diversification

A l'origine spécialisée dans la récupération des métaux, LES RECYCLEURS BRETONS ont, avec le rachat successif de fonds de commerce, élargi leur métier à la gestion globale des déchets, déchets industriels banals, déchets de chantiers, matériaux inertes, bois, cartons, plastiques....

Et, il y a 4 ans, une autre décision stratégique est prise, celle d'un virage vers le recyclage mettant fin aux pratiques de stockage ou d'enfouissement des déchets en cours. LES RECYCLEURS BRETONS pensent alors à s'adjoindre un centre de tri haute performance.

« TITECH (devenue en 2012 TOMRA SORTING SOLUTIONS) apparait dès le début dans notre projet. Il a fallu trouver le terrain pour construire l'usine de retraitement et identifié les technologies », explique Pierre Rolland, PDG des RECYCLEURS BRETONS. « J'ai beaucoup voyagé et visité de nombreuses installations, en Allemagne, en Belgique et en Autriche, là où fonctionnaient déjà des sites de tri haute performance. »

Pierre Roland a, au cours de cette période de maturation du projet, été invité au centre de tests de TITECH à Mülheim-Kärlich en Allemagne : « TITECH a été un partenaire éclairant, sérieux et efficace de bout en bout. »

Le projet élaboré, le terrain acheté, le permis de construire obtenu, la chaîne de traitement dessinée, on passe enfin aux travaux. TITECH est l'un des fournisseurs technologiques, aux côtés des équipementiers RESSOR (www.ressor.fr) et VANNIER (www.vtsfrance.fr).

L'installation est composée de tout ce que la technologie actuelle offre de plus efficace pour cette application. Cisaille rotative M&J, Trommel, séparation aéraulique WESTERIA (société représentée en France par RESSOR), tri optique TITECH (2 lecteurs optiques), sont combinés pour **produire des matières premières secondaires de qualité constante et contrôlée.**

Résultats !

L'usine de tri de déchets industriels dédiée à la production de combustibles solides de récupération, a donc été créée de toutes pièces. **Un cas rare**, puisque peu de réalisations à échelle industrielle sont aujourd'hui opérationnelles en France. Située à un jet de pierre de l'aéroport de Brest, la nouvelle usine traite **60 000 tonnes/an**. Cette activité a donné lieu à la création d'une entité juridique spécifique, CTHP (pour Centre de Tri Haute Performance).

A propos de Titech

TITECH est le pionnier de l'automatisation du tri des déchets. Fondé il y a moins de 20 ans, en 1996, TITECH a été le premier à adapter le capteur infrarouge à ce domaine. Investissant de façon continue et massive en Recherche & Développement, l'entreprise se positionne aujourd'hui en leader mondial avec 3 500 installations dans plus de 40 pays. TITECH est le leader mondial dans le secteur du tri par capteurs appliqué au recyclage. A la tête d'une offre de plus de 25 applications, TITECH permet d'obtenir une séparation précise des matériaux, offrant une augmentation du rendement et du bénéfice par tonne des matériaux entrants.

TITECH fait partie du groupe norvégien TOMRA Sorting Solutions, qui réunit sous une même entité trois leaders spécialisés dans le tri des déchets (TITECH), l'exploitation minière (CommodasUltrasort), et la transformation alimentaire (ODENBERG and BEST). L'expertise acquise grâce aux plus de 10 000 systèmes de tri par capteurs installés et appliqués au recyclage, à l'exploitation minière et à l'industrie agroalimentaire, conjuguée à la mise en place de 15 centres de test dans le monde entier, ont permis des avancées significatives dans le traitement et la technologie de tri par capteurs. TOMRA Sorting Solutions appartient à TOMRA Systems ASA. Le groupe TOMRA Systems ASA génère un chiffre d'affaires de 550 millions d'euros (en 2012) et emploie 2200 personnes. La société est cotée à la bourse d'Oslo.

Pour toute information complémentaire : www.titech.com et www.tomrasorting.com