

TOMRA PROPOSE LE BLIZZARD, SA MACHINE COMPACTE DE TRI OPTIQUE POUR LE MARCHÉ DES FRUITS ET LÉGUMES SURGELÉS

Louvain, le 16 juillet 2018. Le Blizzard assure la sécurité alimentaire, en éliminant les produits non conformes et les corps étrangers avec un rendement maximum (6 tonnes/heure).

UNE MACHINE DE TRI OPTIQUE HAUTE TECHNOLOGIE

Le Blizzard est un trieur compact ¹ qui s'intègre facilement dans les lignes de fabrication.

Il fournit une détection stable, grâce aux diodes électroluminescentes pulsées (DEL) avec de multiples longueurs d'onde infrarouges (IR), combinées avec des caméras rouges, vertes et bleues (RVB) adaptées à ce type d'applications. Des éjecteurs d'air rejettent les corps étrangers avec précision, à la milliseconde près, permettant aux produits de poursuivre leur cheminement dans la chaîne de traitement.

Spécifiquement conçu pour gérer la sortie des tunnels surgelés individuellement (IQF), le Blizzard peut être installé juste après ceux-ci ou avant l'emballage.

« La configuration optique, totalement modulaire et flexible, est choisie en fonction des besoins du client et les nombreuses combinaisons permettent une excellente détection des défauts spécifiques » explique Pascal Marmet, responsable du développement du marché France pour TOMRA Food. *« Le Blizzard utilise la technologie LED pulsée déjà mise en œuvre dans nos trieurs à chute libre grandes capacités, pour les besoins spécifiques de l'industrie du surgelé. »*

L'efficacité de la technologie LED haute puissance à modulation de couleur, tient à plusieurs caractéristiques :

- une durée de vie de plus de 50 000 heures, qui ne nécessite donc pratiquement aucun remplacement,
- un résultat très stable, avec un étalonnage (réglage) très fin,
- une faible émission de chaleur, évitant d'installer un dispositif de refroidissement supplémentaire.

Le Blizzard peut gérer des produits monochromes ou non, y compris les plats prêts à consommer, par exemple. Il trie et élimine selon les réglages par : taille, géométrie, couleur, défauts, caractéristiques biologiques, flétrissures, corps étrangers (y compris le verre et le film transparent) ...

UN DESIGN COMPACT ET SANITAIRE ET UNE INTERFACE ERGONOMIQUE

Le trieur Blizzard a été conçu en tenant compte des exigences sanitaires spécifiques de l'industrie du surgelé. Chaque partie est accessible par les opérateurs, les pattes sont faciles à nettoyer, les serrures de porte hygiéniques...

En outre, le Blizzard dispose d'une interface utilisateur graphique intuitive, permettant aux opérateurs de

¹ Dimensions (L x l x H) 2,932 x 2,161 x 1,996 mm

régler le trieur, sans avoir à suivre une formation longue.

- Capacité : 4 à 6 tonnes / heure
- La vidéo : <https://tomra.23video.com/sorting-machine-blizzard-tomra-sorting-1>
- Tous les détails ici : www.tomra.com/fr/blizzard

À propos de TOMRA Sorting Food

TOMRA Sorting Food conçoit, fabrique et installe des trieuses à base de capteurs, pour l'industrie alimentaire. Plus de 6 000 systèmes sont installés dans le monde, chez les producteurs, conditionneurs et transformateurs de produits alimentaires.

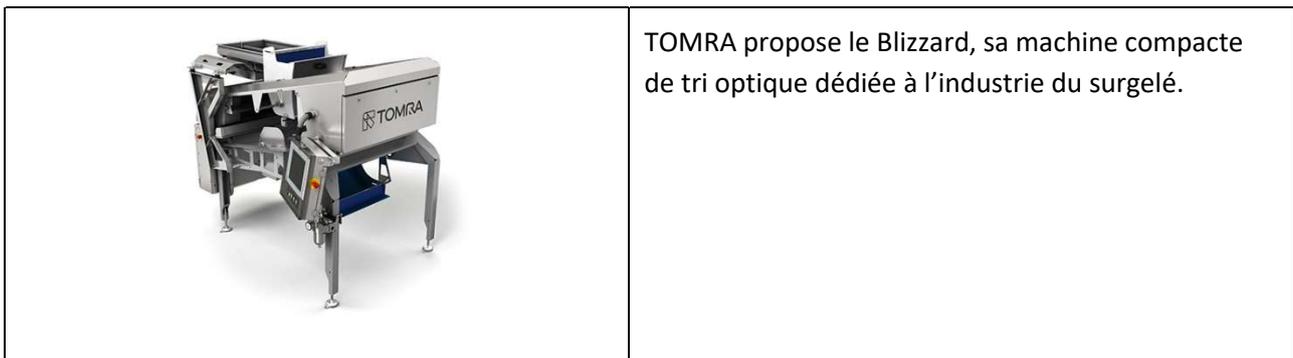
TOMRA Sorting Food propose une large gamme d'équipements à haute performance, des trieuses et calibreuses, des systèmes de pelage et d'analyse de processus, pour tous types de produits : noix et graines, pommes de terre, fruits et légumes, viande et fruits de mer... Ces équipements améliorent de façon tangible la qualité et le rendement des unités de production.

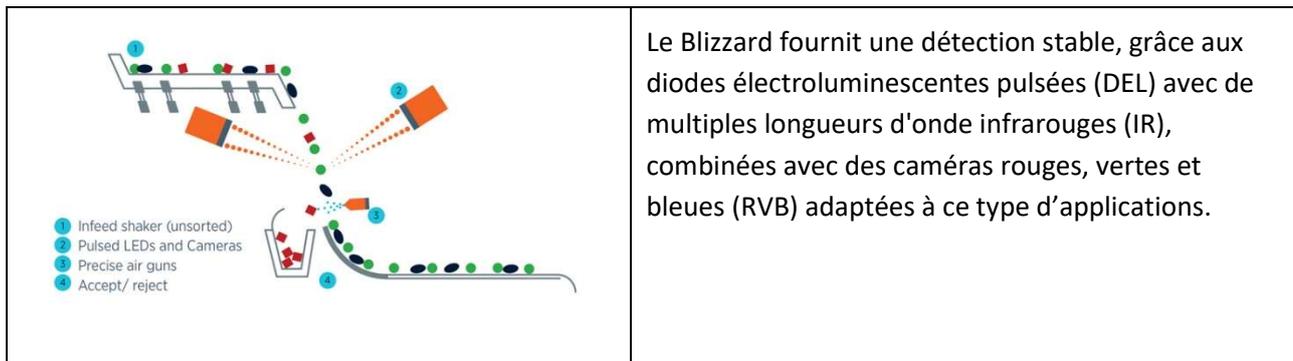
TOMRA Sorting Food est une entité de TOMRA Sorting Solutions, qui décline aussi ses technologies perfectionnées de capteurs dans les secteurs du recyclage et de l'industrie minière notamment.

TOMRA Sorting est détenue par la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 710 millions d'euros pour 2 800 employés.

Plus d'informations sur TOMRA Sorting Food sur : www.tomra.com/food

LES IMAGES





Le Blizzard fournit une détection stable, grâce aux diodes électroluminescentes pulsées (DEL) avec de multiples longueurs d'onde infrarouges (IR), combinées avec des caméras rouges, vertes et bleues (RVB) adaptées à ce type d'applications.

CONTACTS PRESSE

Agence C3M

Michelle Amiard

Tél. 06 60 97 24 00

michelle@agence-C3M.com

C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009, PARIS

TOMRA Food

Marijke Bellemans

Senior Marketing Communication Coordinator TOMRA Sorting Food

Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20

3001 Leuven, Belgium

T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18

E: marijke.bellemans@tomra.com

W: www.tomra.com/food