

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE**TOMRA FOOD ADAPTE SES TRIEURS OPTIQUES A L'INDUSTRIE DE LA NUTRITION ANIMALE**

Les machines de tri optiques permettront aux fabricants de répondre aux exigences de qualité de plus en plus pointues de la clientèle

Louvain, Belgique, 21.03.2019 – TOMRA Food, le premier fabricant mondial de machines de tri optique pour l'agro-alimentaire, innove en proposant en avant-première ses solutions de tri aux fabricants d'aliments pour les animaux domestiques. En développant quatre nouvelles solutions de tri dédiées, TOMRA permet aux industriels d'éliminer facilement les corps étrangers les plus fins qu'on retrouve dans la viande hachée congelée, la viande séchée, les farines animales et les croquettes.

Ces nouvelles solutions de tri ont été testées durant 2 ans dans les usines TOMRA ainsi qu'en situation réelle, dans des unités de fabrication en Europe et aux États-Unis. En ajustant le paramétrage sur des machines de tri conçues à l'origine pour des aliments destinés à la consommation humaine, toute une série de tests a permis de déterminer les configurations optimales en termes de précision et de rendement.

Le risque de contamination des aliments pour animaux de compagnie peut être élevé en raison de la nature des matières premières utilisées. Les farines animales, de viande et d'os, issues d'abats collectés dans des abattoirs, peuvent contenir toutes sortes de corps étrangers. La viande hachée congelée qui rentre dans la composition des boîtes, provient, elle aussi, des abats. Les résidus de biscuits utilisés pour fabriquer des croquettes sèches, peuvent contenir du plastique ou du carton d'emballages. Et si les silos de stockage de croquettes sèches ne sont pas complètement vides avant remplissage, il peut y avoir risque de contamination croisée.

Des solutions adaptées aux différents types d'aliments pour animaux de compagnie

Toutes les solutions de tri en ligne TOMRA, peuvent supporter des cadences élevées.

Grâce à l'étendue de la gamme de plates-formes mécaniques et de capteurs optiques TOMRA, il a été possible d'adapter les solutions de tri aux défis spécifiques posés par les différentes catégories d'aliments pour animaux.

Les machines de tri sont très robustes et peuvent supporter des environnements à fortes contraintes, environnements humides, secs ou poussiéreux.

Les capteurs optiques qui inspectent les flux de produits font la distinction entre un produit et un matériau étranger ou une contamination croisée en fonction de la couleur, de la structure ou de la composition perçues. Des buses installées sur les plates-formes éjectent les matières douteuses avec des jets d'air précis et puissants, ce qui ne ralentit pas le rendement de la production.

Une vidéo de l'une des nouvelles applications, peut être visionnée ici : <https://youtu.be/gCWgX-otJ0M>

Les solutions de TOMRA permettent de faire un contrôle en un passage et un seul. Elles fonctionnent 24 h/24 et 7j/7 avec la même efficacité, rendant l'inspection humaine superflue.

Parce que ces trieurs optiques améliorent la qualité du produit final, ils peuvent réduire considérablement les réclamations et les rappels de produits dans un secteur très concurrentiel. C'est une garantie qui permet de fidéliser le client à la marque.

Bjorn Thumas, Directeur du développement chez TOMRA Food, a déclaré : « *Les propriétaires d'animaux de compagnie ont des attentes de plus en plus grandes. Les technologies de tri de TOMRA permettent désormais aux fabricants de répondre de manière simple et fiable aux exigences de qualité et de sécurité des produits. Les solutions de tri de TOMRA ont fait leurs preuves sur de nombreux types d'aliments, tels que les pommes de terre, les noix, les légumes et les fruits, et l'application de nos technologies aux aliments pour animaux de compagnie était une diversification logique de nos marchés.* »

TOMRA sera présent au Petfood Forum à Kansas City, dans le Missouri, aux États-Unis (du 29 avril au 1er mai) et à l'IFRA au Frankfurt Messe, en Allemagne (du 4 au 9 mai).

Plus d'informations : <https://www.tomra.com/petfood>

A propos de TOMRA Food

TOMRA Food conçoit et fabrique des trieuses à base de capteurs et des solutions intégrées post-récolte à l'industrie alimentaire, en utilisant les technologies de calibrage, de tri, d'épluchage et d'analyse les plus avancées au monde. Plus de 8 000 unités sont installées chez des producteurs, emballeurs et transformateurs d'aliments dans le monde entier pour traiter des fruits, noix, légumes, produits à base de pommes de terre, graines et semences, fruits séchés, fruits de mer et viande. La mission de l'entreprise est de permettre à ses clients d'améliorer les rendements, de gagner en efficacité opérationnelle et de sécuriser l'approvisionnement alimentaire. TOMRA Food a déployé ses centres d'excellence, bureaux régionaux et sites de fabrication sur les 5 continents.

Plus d'informations sur TOMRA Food sur : www.tomra.com/food

TOMRA Food appartient au groupe TOMRA, qui s'est créé en 1972 sur une innovation : la conception, fabrication et commercialisation de bornes automatisées de collecte de bouteilles et canettes usagées. Le groupe TOMRA n'a cessé d'innover depuis et de fournir des solutions de pointe pour une productivité optimale des ressources dans deux grands domaines : la récupération (systèmes de récupération automatisés et traitement des matières) et le tri (recyclage des déchets, exploitation minière et tri alimentaire).

TOMRA qui compte une base installée de 100 000 unités dans plus de 80 pays, génère 8,6 MD de chiffre d'affaires (NOK) en 2018. Le groupe emploie 4 000 personnes dans le monde. Il est coté à la bourse d'Oslo (OSE: TOM).

Plus d'informations sur TOMRA Food sur : www.tomra.com

LES IMAGES

	<p>TOMRA Food, le premier fabricant mondial de machines de tri optique pour l'agro-alimentaire, innove en proposant en avant-première ses solutions de tri aux fabricants d'aliments pour les animaux domestiques.</p>
	<p>Grâce à l'étendue de la gamme de plates-formes mécaniques et de capteurs optiques TOMRA, il a été possible d'adapter les solutions de tri aux défis spécifiques posés par les différentes catégories d'aliments pour animaux.</p>
	<p>En développant quatre nouvelles solutions de tri, TOMRA permet aux industriels d'éliminer facilement les résidus les plus fins qui se retrouvent dans la viande hachée congelée, la viande séchée, les farines animales et les croquettes.</p>



Le risque de contamination des aliments pour animaux de compagnie peut être élevé en raison de la nature des matières premières utilisées.

CONTACTS PRESSE

Agence C3M

Michelle Amiard

Tél. 06 60 97 24 00

michelle@agence-C3M.com

C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009, PARIS

TOMRA Food

Marijke Bellemans

Senior Marketing Communication Coordinator TOMRA Food, BBC Technologies et Compac

Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20

3001 Leuven, Belgique

T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18

E: marijke.bellemans@tomra.com

W: www.tomra.com/food