

Invitation Presse

Mercredi 5 juin 2019

POINT PRESSE

8 h 30 / 9 h 30

maisonmarieparis

222, rue St Jacques 75005, Paris

(métro 10 Maubert Mutualité, 10 Cluny Sorbonne ou 10 – 4 Odéon / RER B Luxembourg)

LES NOUVELLES MACHINES TOMRA POUR LE TRI DES PLASTIQUES

Rencontre avec Frederic Durand, Directeur général de l'entreprise TOMRA France

TOMRA prouve qu'il est techniquement possible et économiquement rentable de produire des biens constitués à 99,99 % de plastique recyclé. TOMRA Sorting Recycling propose en France une gamme d'applications de tri haute précision dédiées aux plastiques :

- INNOSORT FLAKE est équipée de doubles capteurs, une combinaison innovante et unique sur le marché, de caméras RVB et de capteurs infrarouge. Elle peut séparer les **paillettes** plastiques **par couleur et par types de polymères** sur des flux de matières à très haut débit, avec un niveau de pureté excellent. C'est la dernière-née chez TOMRA.
- SHARP EYE, basé sur la technologie optique FLYING BEAM® (brevet TOMRA), distingue dans un flux de **déchets ménagers** en continu, les différences de viscosité entre **barquettes PET et bouteilles PET**, pour les séparer en deux flux distincts complètement purs, permettant un recyclage ultérieur en produit équivalent.
- AUTOSORT avec option LOD, est la première machine du marché à récupérer des polymères noirs valorisables, dans un flux de **matériaux d'emballage**.
- AUTOSORT BLACK, est la première machine du marché à trier sur une granulométrie originelle, les polymères noirs entre eux, dans un flux de **plastiques noirs**.

Objectif visé par ces différentes applications : l'utilisation de plastiques recyclés à 100 % dans une économie circulaire.

A propos de Tomra France

Implantée en France depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 1 450 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Le Groupe TOMRA, pionnier de l'automatisation du tri des déchets, est

Invitation Presse

reconnu comme l'un des leaders mondiaux de cette activité. Les technologies de capteurs développées par TOMRA vont du proche infrarouge aux rayons X en passant par l'analyse des couleurs et l'électromagnétisme. Tous les produits peuvent être traités, de 2 à 400 mm. L'entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri : des métaux ; des papiers ; et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres, une innovation de plus !

###

Contact Presse :

Agence C3M

Michelle Amiard

Email : michelle@agence-C3M.com

Tél. 06 60 97 24 00

À propos de TOMRA Sorting Recycling

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. Plus de 5 500 systèmes ont déjà été installés dans 80 pays dans le monde entier.

Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling demeure un pionnier de l'industrie dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes.

TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes à base de capteurs pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres.

TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 876 millions d'euros et emploie 4000 personnes dans le monde.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).