

TOMRA PRESENTERA SUR LE CFIA 2020, LES 10/12 MARS PROCHAIN A RENNES, 2 MACHINES : LE BLIZZARD, SA MACHINE COMPACTE DE TRI OPTIQUE ADAPTEE AU FRAIS (HARICOT VERT) ET LA TOMRA 5B, DANS UNE NOUVELLE VERSION ENRICHIE DE MULTIPLES PROGRAMMES DE TRI

LE BLIZZARD, UNE MACHINE DE TRI OPTIQUE HAUTE TECHNOLOGIE

Le Blizzard élimine les produits non conformes et les corps étrangers avec un rendement maximum (8 tonnes/heure).

Le Blizzard a été équipé d'une nouvelle génération de LED, qui permet d'augmenter l'efficacité de tri pour les produits surgelés haut de gamme comme les haricots jaunes, le maïs, les carottes parisiennes et les petits pois.

Le Blizzard est un trieur compact qui s'intègre facilement dans les lignes de fabrication.

Il fournit une détection stable, grâce aux diodes électroluminescentes pulsées avec de multiples longueurs d'onde infrarouges (IR), combinées avec des caméras couleurs adaptées à ce type d'applications. Des éjecteurs d'air rejettent les corps étrangers avec précision, à la milliseconde près.

L'efficacité de la technologie LED haute puissance à modulation de couleur, tient à plusieurs caractéristiques :

- une durée de vie de plus de 50 000 heures, qui ne nécessite donc pratiquement aucun remplacement,
- un résultat très stable, avec un étalonnage (réglage) très fin,
- une faible émission de chaleur, évitant d'installer un dispositif de refroidissement supplémentaire.

Le Blizzard trie et élimine selon les réglages par : taille, géométrie, couleur, défauts, caractéristiques biologiques, flétrissures, corps étrangers (y compris le verre et le film transparent) ...

- **Capacité** : 4 à 8 tonnes / heure
- **Dimensions (L x l x H)** : 2,932 x 2,161 x 1,996 mm

LA TOMRA 5B, DES CAPACITES DE REGLAGES POUR OPTIMISER LES RENDEMENTS

Le trieur à bande TOMRA 5B élimine les plus petits matériaux étrangers des lignes de fruits ou de légumes. En introduisant beaucoup de nouveaux pré-programmes de tri, le TOMRA 5B améliore rendement et rentabilité, puisque l'opérateur est accompagné dans les réglages.

La série de pré-programmation inclut notamment :

- Tri par longueur (pour les frites, par exemple)
- Tri inversé (récupération de 70 à 80% de bons produits dans des flux de rejets préalables)
- Tri intelligent permettant aux opérateurs de définir facilement les spécifications de couleur et les paramètres de détection
- Bibliothèque de pré-réglages, avec 30 programmes de détection pour couvrir un large ensemble de défauts
- Détection de datura, pour éjecter 98% de la plante

- Dynamic Cloud, qui donne une analyse temps réel de tous les matériaux que la machine a répertorié comme des défauts, afin que les paramètres de détection soient ajustés
- Etc...

Au fur et à mesure que les produits avancent sur le tapis, les corps étrangers et les imperfections des produits sont détectées par des caméras dotées d'une capacité de vision à 360 degrés avec une résolution de 0,27 mm. Ces dernières sont ainsi en mesure d'identifier des très petits défauts, jusqu'à 1 mm. Pour éviter les faux rejets, la pression et la position des jets d'air d'éjection s'ajustent automatiquement selon le type, la taille et le poids de l'élément ciblé.

- **Largeur de tapis** : 4 formats, de 800 cm à 2000 cm.

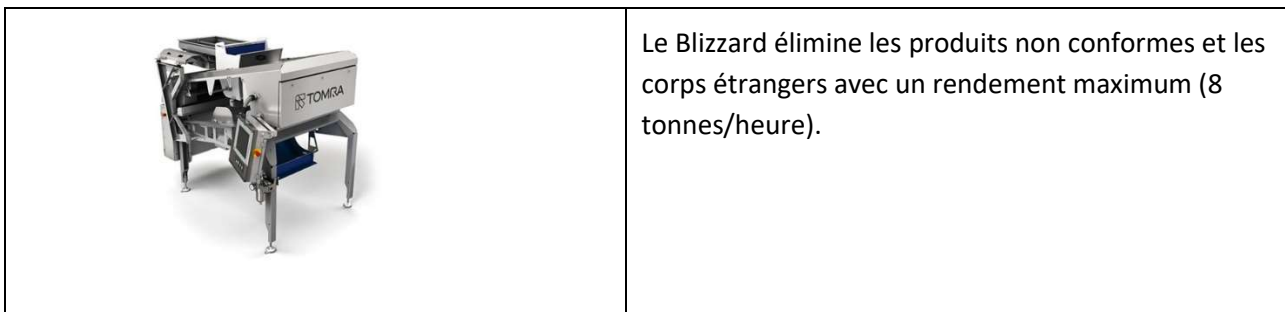
À propos de TOMRA Food



TOMRA Food conçoit et fabrique des trieuses à base de capteurs et des solutions d'épluchage, pour l'industrie agro-alimentaire, en utilisant les technologies de calibrage, de tri, et d'analyse les plus avancées au monde. Plus de 8 000 unités sont installées chez des producteurs, emballeurs et transformateurs d'aliments dans le monde pour traiter fruits, noix, légumes, produits à base de pommes de terre, graines et semences, fruits séchés, fruits de mer et viande... La mission de l'entreprise est de permettre à ses clients d'améliorer les rendements, de gagner en efficacité opérationnelle et de sécuriser l'approvisionnement alimentaire. TOMRA Food a déployé ses centres de tests, bureaux et sites de fabrication sur les 5 continents.

Plus d'informations sur TOMRA Food sur : www.tomra.com/food

TOMRA Food appartient au groupe TOMRA qui s'est édifié en 1972 sur une innovation : la conception, fabrication et commercialisation de bornes automatisées de collecte de bouteilles et canettes usagées. Le groupe TOMRA n'a cessé d'innover depuis lors. Il fournit aujourd'hui des solutions de pointe pour une productivité optimale des ressources dans deux domaines : la récupération (systèmes de récupération automatisés et traitement des matières), et le tri (recyclage des déchets, exploitation minière et tri alimentaire). TOMRA compte 100 000 installations dans plus de 80 pays, génère 8,6 MD de chiffre d'affaires (NOK) en 2018. Le groupe emploie 4 000 personnes. Il est coté à la bourse d'Oslo (OSE : TOM).

LES IMAGES



	<p>Le Blizzard a été équipé d'une nouvelle génération de LED, qui permet d'augmenter l'efficacité de tri pour les produits surgelés haut de gamme comme les haricots jaunes, le maïs, les carottes parisiennes et les petits pois.</p>
	<p>Le trieur à bande TOMRA 5B élimine les plus petits matériaux étrangers des lignes de fruits ou de légumes.</p>

CONTACTS PRESSE

Agence C3M

Michelle Amiard

Tél. 06 60 97 24 00

michelle@agence-C3M.com

C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'Antin, 75009, PARIS

TOMRA Food

Marijke Bellemans

Marketing Communications Manager TOMRA Food, BBC Technologies et Compac

Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20

3001 Leuven, Belgique

T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18

E: marijke.bellemans@tomra.com

W: www.tomra.com/food