

TOMRA FOOD S'IMPLANTE DANS LA FILIÈRE DE L'ÉQUARRISSAGE

Les machines de tri optique de TOMRA ont été adaptées pour que les équarrisseurs puissent proposer des co-produits plus sûrs et nutritifs à l'industrie alimentaire animale

Louvain, Belgique, 17 juin 2020 - TOMRA Food propose ses technologies de tri optique aux équarrisseurs qui écoulent leurs co-produits vers les industriels fabricant des aliments pour animaux de compagnie. Avec le COVID-19, la pression économique s'intensifie et les équarrisseurs ont comme tous les autres industriels, encore plus intérêt à mieux rentabiliser leurs process.

Premier fabricant mondial de machines de tri optique pour l'industrie alimentaire, TOMRA Food a, l'an dernier, pris l'initiative d'approcher les producteurs d'aliments pour animaux domestiques. Avec succès. TOMRA remonte donc la filière en s'adressant aujourd'hui à certains de leurs fournisseurs de matière première, les équarrisseurs de volaille, porc et bœuf, qui voient ainsi s'offrir à eux la possibilité de mieux valoriser leurs déchets que dans les carburants ou les engrais.

Le marché mondial des aliments pour animaux de compagnie pèse 90 milliards de dollars, en croissance prévisible de 5 à 6 % /an sur la décennie à venir. Un marché à fort potentiel, qui impose par contre de respecter des normes de qualité plus strictes, en détectant et éliminant les plus petits fragments de matières étrangères de leurs déchets en mélange.

Lars Povlsen, directeur des ventes d'aliments pour animaux de compagnie chez TOMRA Food, a commenté : " Après les producteurs d'aliments pour animaux de compagnie, TOMRA s'intéresse maintenant aux équarrisseurs. Les technologies de tri sophistiquées de TOMRA Food peuvent contribuer à ce que les aliments pour animaux domestiques soient au final plus sûrs et nutritifs. Ces technologies vont devenir la norme. "

Les solutions de TOMRA Food adaptées aux défis du secteur de l'équarrissage

Les réglementations s'appliquant à la transformation des déchets de viande peuvent varier d'un pays à l'autre, mais elles sont de plus en plus strictes. Dans l'Union Européenne, les ingrédients rentrant dans la composition de l'alimentation animale doivent être classés en "catégorie 3", c'est à dire être issus de viandes destinées à l'origine à la consommation humaine. Or, il arrive aussi que des matériaux étrangers tombent accidentellement dans ces déchets.

En effet, le déplumage des volailles est effectué mécaniquement par des doigts en caoutchouc, qui peuvent se casser et se retrouver dans le flux des produits. Un autre risque est lié à la façon dont les volailles sont maintenues au-dessus du tapis roulant, par des cintres en plastique, ces cintres pouvant aussi se casser et tomber dans les produits. On retrouve parfois aussi des gants en caoutchouc, filets à cheveux, pinces métalliques, étiquettes en plastique, papier d'aluminium, pierres et verre brisé... Et bien que la plupart de ces matières étrangères soient initialement assez grandes pour être visibles, les processus de broyage les réduisent en fragments devenus trop petits pour que l'œil humain les détecte.

Aujourd'hui, les machines de tri de TOMRA Food apportent une solution à ces problèmes. Les dernières technologies de tri sont capables de détecter et d'éjecter les plus petits fragments de matières

étrangères avec une précision très élevée et un taux de faux rejets négligeable. Les machines de tri peuvent également aider les équarrisseurs à prédéterminer les compositions souhaitées en farine d'os et protéines, pour mieux valoriser leurs co-produits.

À propos de TOMRA Food

TOMRA Food conçoit et fabrique des trieuses à base de capteurs et des solutions intégrées post-récolte à l'industrie alimentaire, en utilisant les technologies de calibrage, de tri, d'épluchage et d'analyse les plus avancées au monde. Plus de 8 000 unités sont installées chez des producteurs, emballeurs et transformateurs d'aliments dans le monde entier pour traiter des fruits, noix, légumes, produits à base de pommes de terre, graines et semences, fruits séchés, fruits de mer et viande. La mission de l'entreprise est de permettre à ses clients d'améliorer les rendements, de gagner en efficacité opérationnelle et de sécuriser l'approvisionnement alimentaire. TOMRA Food a déployé ses centres d'excellence, bureaux régionaux et sites de fabrication sur les 5 continents.

Plus d'informations sur TOMRA Food sur : www.tomra.com/food

TOMRA Food appartient au groupe TOMRA, qui s'est créé en 1972 sur une innovation : la conception, fabrication et commercialisation de bornes automatisées de collecte de bouteilles et canettes usagées. Le groupe TOMRA n'a cessé d'innover depuis et de fournir des solutions de pointe pour une productivité optimale des ressources dans deux grands domaines : la récupération (systèmes de récupération automatisés et traitement des matières) et le tri (recyclage des déchets, exploitation minière et tri alimentaire). Aujourd'hui, TOMRA revendique 100 000 installations dans plus de 80 pays, génère 9,3 MD de chiffre d'affaires (NOK) en 2019. Le groupe emploie 4 500 personnes dans le monde. Il est coté à la bourse d'Oslo (OSE: TOM).

Contacts Presse

Agence C3M
Michelle Amiard
Tél. 06 60 97 24 00 michelle@agence-C3M.com
C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009,
PARIS

Marijke Bellemans
Marketing Communications Manager TOMRA
Food, Compac, and BBC Technologies
Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat
20
3001 Leuven, Belgium
T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18
E: marijke.bellemans@tomra.com
W: www.tomra.com/food