

## UNE MACHINE DE TRI TOMRA 3A INSTALLEE A LA FERME DE LA COUTURE, DANS LA SOMME

Paris, le 8 février 2021 - La société civile d'exploitation agricole (SCEA) HERMANT, à Villers Bretonneux, près d'Amiens dans la Somme (80)<sup>1</sup>, s'équipe à l'été 2020 d'une machine de tri TOMRA 3A pour optimiser la qualité des 15 000 tonnes de pommes de terre et 2 500 tonnes d'oignons, qu'elle écoule sur le marché du frais.

*Loïc et Alain Hermant témoignent des enjeux de cet investissement, après sa première saison.*

### Un investissement raisonné

Depuis deux ans, la SCEA HERMANT envisageait l'acquisition d'une trieuse optique pour traiter ses récoltes de pommes de terre et oignons avant-stockage. Le lancement d'une nouvelle version de la machine TOMRA qui a bénéficié d'améliorations par les équipes R&D, l'a convaincu d'acquérir le plus gros modèle de la gamme, doté d'une largeur de tapis de 2,4 m.

*« TOMRA a intégré des technologies de pointe éprouvées dans cette nouvelle machine. Elle répond aux exigences des producteurs : gestion de gros volumes à fort débit, détection des pommes de terre vertes, grande robustesse, utilisation et déplacement facilités dans l'unité de stockage, rapports statistiques, traitement sans aucun choc sur les tubercules ... »,* explique Grégoire Volpoet, responsable marché en France.

L'arrivée de la TOMRA 3A sur site vient illustrer une politique continue d'investissements, réalisés sur une exploitation qui n'a cessé de s'étendre.

Sur l'exploitation, 200 à 240 hectares sont ensemencés en pommes de terre qui arrivent dans des hangars qui voient également passer betteraves sucrières, blé, pois, haricots, oignons.... La production annuelle du tubercule avoisine les 12 000 tonnes sur une dizaine de variétés, dans une gamme de calibres comprise entre 28 et 80 mm.

La SCEA Hermant écoule sa production en big bag, via des courtiers : elle est destinée majoritairement à des conditionneurs (« le marché du frais » pour la grande distribution), le reste va à l'industrie (15%) ; de gros tonnages qui partent surtout à l'export - Espagne, Portugal, Italie -, le marché domestique constituant un débouché secondaire. La ferme, située à l'entrée d'un nœud autoroutier, voit des semi-remorques défileter dans la cour toute l'année, pour enlever la marchandise...

### La TOMRA 3A, facile à installer et à utiliser

La machine TOMRA 3A est arrivée le 14 juillet 2020 pour un démarrage à plein régime au cours de la semaine du 15 août.

Son montage mécanique et son installation dans le hangar ont été effectués presque entièrement par toute l'équipe d'exploitation, dans les règles de l'art avec un appui technique apporté par TOMRA.

La machine a fonctionné sans discontinuer pendant les 2 mois et demi de la période de récolte de pommes de terre, jusque début novembre en 2020. Elle s'est également essayée au tri des oignons, qui pourraient représenter à terme un volume potentiel de 2 500 tonnes/an de plus à trier.

---

<sup>1</sup> Pour en savoir plus : <https://www.youtube.com/watch?v=cCOjidoDExU>

Le bénéfice attendu est bien au rendez-vous au terme de cette première saison : la machine a apporté une totale flexibilité de la production, qui peut être ainsi gérée à toute heure.

Sa mise en route et ses réglages ont été facilement maîtrisés par l'équipe, qui choisit à l'arrivée des bennes revenant des champs le programme qui correspond le mieux à la qualité de la terre à l'arrachage - plus ou moins collante - et au calibre à trier.

« *La machine est simple à utiliser* », explique Loïc Hermant. « *3 personnes savent aujourd'hui l'utiliser chez nous.* »

Avant la machine de tri, 6 saisonniers en renfort s'occupaient du tri.

« *A partir de maintenant, seules les tâches de supervision machine, le sur-tri dans certaines conditions difficiles, et le roulage des bennes, vont nécessiter cet appoint en personnel temporaire. Le besoin de main d'œuvre réduit sera satisfait au plan local* », conclut M. Hermant.

### À propos de TOMRA Food

TOMRA Food conçoit et fabrique des trieuses à base de capteurs et des solutions intégrées post-récolte à l'industrie alimentaire, en utilisant les technologies de calibrage, de tri, d'épluchage et d'analyse les plus avancées au monde. Plus de 8 000 unités sont installées chez des producteurs, emballeurs et transformateurs d'aliments dans le monde entier pour traiter des fruits, noix, légumes, produits à base de pommes de terre, graines et semences, fruits séchés, fruits de mer et viande. La mission de l'entreprise est de permettre à ses clients d'améliorer les rendements, de gagner en efficacité opérationnelle et de sécuriser l'approvisionnement alimentaire. TOMRA Food a déployé ses centres d'excellence, bureaux régionaux et sites de fabrication sur les 5 continents.

Plus d'informations sur TOMRA Food sur : [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)

TOMRA Food appartient au groupe TOMRA, qui s'est créé en 1972 sur une innovation : la conception, fabrication et commercialisation de bornes automatisées de collecte de bouteilles et canettes usagées. Le groupe TOMRA n'a cessé d'innover depuis et de fournir des solutions de pointe pour une productivité optimale des ressources dans deux grands domaines : la récupération (systèmes de récupération automatisés et traitement des matières) et le tri (recyclage des déchets, exploitation minière et tri alimentaire). Aujourd'hui, TOMRA revendique 100 000 installations dans plus de 80 pays, génère 9,3 MD de chiffre d'affaires (NOK) en 2019. Le groupe emploie 4 500 personnes dans le monde. Il est coté à la bourse d'Oslo (OSE: TOM).

### Contacts Presse

Agence C3M  
Michelle Amiard  
Tél. 06 60 97 24 00 [michelle@agence-C3M.com](mailto:michelle@agence-C3M.com)  
C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009,  
PARIS

Marijke Bellemans  
Marketing Communications Manager  
Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20  
3001 Leuven, Belgium  
T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18  
E: [marijke.bellemans@tomra.com](mailto:marijke.bellemans@tomra.com)  
W: [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)

