

Paris, le 7 avril 2021

## **TOMRA Sorting Recycling et STADLER UK ont été retenus par VIRIDOR pour le recyclage des déchets de chantiers**

Quand VIRIDOR confie à STADLER UK Ltd la modernisation de son unité de recyclage des matériaux de maçonnerie, elle souhaite intégrer dans le projet les solutions de tri à base de capteurs de TOMRA Sorting Recycling. Sa nouvelle usine (17 M d'euros d'investissement<sup>1</sup>), est destinée à recycler les déchets de chantiers du Comté du Suffolk (marché-cadre pour les 10 ans à venir).

Ayant déjà travaillé ensemble sur plusieurs projets dans le monde, STADLER et TOMRA ont planché ensemble dès le début pour s'assurer que les installations et les équipements répondraient aux exigences spécifiques de VIRIDOR.

Avec sa nouvelle usine, VIRIDOR a pu passer sa capacité de 65 000 tonnes/an à 75 000 tonnes/an (soit 17 tonnes/heure). L'usine fonctionne à pleine capacité. La qualité de la production a été considérablement améliorée grâce aux nouveaux équipements TOMRA.

Les matériaux traités arrivent en mélange, ils sont fournis par le Comté de Suffolk. Ils passent d'abord par un process de séparation mécanique, comprenant un tambour de dosage, un séparateur balistique STADLER PPK, un tambour de criblage, des séparateurs balistiques STADLER STT 2000, des aimants overband et des séparateurs à courants de Foucault. Après cette étape de séparation mécanique, vient l'étape de séparation par air, puis le tri avec les capteurs optiques, via les machines TOMRA AUTOSORT® tout nouvellement installées.

Auparavant, trois trieurs optiques TOMRA étaient déjà en place. Ils ont été remplacés par 11 nouvelles unités TOMRA AUTOSORT®. Sauf une, relativement récente (4 ans), qui a juste nécessité une mise à jour logicielle.

---

<sup>1</sup> 15,4 M€

Les lignes de production ont été programmées pour séparer les fibres en mélange (matières de type carton, papier en mélange, journaux et brochures) et trier les plastiques par type de polymère (PET, HDPE, plastiques durs, films, pots, bacs et plateau...).

Le système AUTOSORT® inclut les toutes dernières technologies de TOMRA pour offrir une précision avancée des tâches de tri complexes à cadence élevée. AUTOSORT® apporte une précision constante pour toutes les fractions de matériaux ciblés, même au sein de flux complexes, là où les technologies conventionnelles sont généralement mises en échec.

Le résultat du tri est soumis à un contrôle qualité final avant d'être mis en balles, prêtes à être transportées vers les clients finaux basés au Royaume-Uni. Les rebuts sont envoyés à l'incinération ou en décharge.

Grâce à la mise en place de ce nouvel équipement, VIRIDOR bénéficie d'avantages opérationnels tangibles :

- Augmentation du débit (10 000 tonnes supplémentaires par an)
- Pureté des fractions obtenues. A titre d'exemple, on obtient un taux quasi parfait, à 98,5 %, sur les journaux et les brochures, et à 95 % sur les polymères tels que le PET, le PEHD et les plastiques mixtes
- Gains de rentabilité, résultant du fonctionnement à pleine capacité de l'usine
- Réduction du risque d'arrêt des installations
- Flexibilité de la production, permettant de s'adapter selon les évolutions du marché et les évolutions des flux de matériaux entrants
- Baisse des coûts, grâce au tri du PET et du PEHD effectué sur place, au lieu d'être envoyé dans une autre usine du groupe comme auparavant.

Steven Walsh, Ingénieur Commercial chez TOMRA Sorting Recycling, commente : " *Nous avons très bien travaillé avec STADLER sur ce projet, ayant déjà collaboré ensemble tant au niveau national qu'international. Avant la rénovation, ce site de VIRIDOR ne pouvait trier automatiquement que des plastiques, et il dépendait du tri manuel pour le carton et le papier. Aujourd'hui, nous avons l'une des usines les plus automatisées du Royaume-Uni. En intégrant les équipements de TOMRA et son*

*expertise technique, VIRIDOR peut produire des matériaux de qualité supérieure prêts à être réintégrés dans l'économie circulaire".*

*Benjamin Eule, Directeur de STADLER UK Limited, ajoute : " Nous avons géré le projet ensemble, de la mise à l'arrêt de l'usine à la fourniture d'une solution clé en main plus moderne. Ce fut l'un des délais les plus courts de notre histoire ! Il n'aura fallu que trois mois entre la discussion initiale et la signature des contrats, puis 5 mois encore pour démarrer le projet sur site. En deux semaines de mise à l'arrêt, nous avons tout refait à neuf, à l'exception d'une des trieuses optiques de TOMRA sur laquelle a simplement été téléchargée la dernière version du logiciel. Le projet - y compris la démolition des anciens équipements - a pris 80 jours au total. Nous avons installé une nouvelle charpente métallique, des convoyeurs et tous les composants électriques nécessaires au processus. Nous avons également géré les processus de mise en service. "*

*Derek Edwards, directeur de VIRIDOR RECYCLING, a déclaré : " C'est de loin l'investissement le plus important réalisé sur un site de traitement des déchets de chantiers, en Angleterre, ces dernières années. VIRIDOR se concentre sur le développement d'opportunités pour réintroduire des matériaux issus du recyclage dans le circuit productif. Nous considérons les déchets comme une ressource et, grâce à l'engagement du Suffolk en faveur du recyclage, nous sommes bien placés pour tirer le meilleur parti du recyclage des déchets du Comté du Suffolk, et pour vendre ces matériaux aux clients finaux basés au Royaume-Uni."*

*M. Edwards a ajouté : "Le plan d'investissement visait à augmenter la capacité de l'usine, mais aussi à adapter la qualité aux exigences du marché. L'usine dispose des mêmes matières premières qu'auparavant, mais peut désormais traiter 10 000 tonnes de plus par an. Nous sommes ravis de ses performances. "*

#### **A propos de TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. Plus de 5 500 systèmes ont déjà été installés dans 80 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et

les recettes. TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 876 millions d'euros et emploie 4000 personnes dans le monde.

Media Contacts:

*Michèle Wiemer*  
*Communications Coordinator*  
*TOMRA Sorting GmbH*  
*Otto-Hahn-Str. 6; 56218*  
*Mülheim-Kärlich, Germany*  
*T: +49 2630 9150 453*  
*E: [Michele.Wiemer@tomra.com](mailto:Michele.Wiemer@tomra.com)*  
*W: [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling)*

**À propos de STADLER**

STADLER se consacre à la planification, à la production et au montage de systèmes de tri et de composants pour l'industrie de l'élimination et du recyclage des déchets dans le monde entier. Son équipe de plus de 450 employés qualifiés offre un service complet sur mesure, de la conception à la planification, la production, la modernisation, l'optimisation, le montage, la mise en service, les transformations, le démontage, la maintenance et l'entretien des composants jusqu'aux systèmes complets de recyclage et de tri.

La gamme de produits STADLER comprend des séparateurs balistiques, des bandes transporteuses, des tambours de criblage et des enlève-étiquettes. L'entreprise est également en mesure de fournir des structures en acier et des armoires électriques pour les installations qu'elle met en place. Fondée en 1791, l'exploitation et la stratégie de cette entreprise familiale reposent sur les principes de qualité, de fiabilité et de satisfaction de la clientèle, sur la volonté d'être un bon employeur et sur un soutien social fort.

Plus : [www.w-stadler.de](http://www.w-stadler.de)

**Media Contacts:**

*Marina Castro Hempel*  
*Marketing*  
*STADLER Anlagenbau GmbH*  
*Phone: +49 7584 9226-1063*  
*[marina.castro@w-stadler.de](mailto:marina.castro@w-stadler.de)*  
*[www.w-stadler.de](http://www.w-stadler.de)*