

Paris, le 15 avril 2021

## **TOMRA Sorting Recycling dévoile son portefeuille de technologies dédiées au recyclage des métaux, en ouverture de la Convention internationale de l'ISRI 2021**

TOMRA Sorting Recycling, leader mondial du tri par capteurs, inaugure sa campagne de communication mondiale sur sa gamme de machines spécialisées dans le recyclage des métaux, à l'occasion de la convention annuelle de l'ISRI (Institute of Scrap Recycling Industries<sup>1</sup>), qui se déroulera cette année entièrement en distanciel.<sup>2</sup>

### **Un slogan mis en avant « Metal Sorting Without Compromise »**

Les participants de l'ISRI pourront assister en ligne à la conférence TOMRA de 20 h 45 à 21 h 05 (heure de Paris), le 20 avril. TOMRA y présentera ses derniers développements technologiques disponibles, avec vidéos, présentations produits, témoignages clients, et dialogue entre experts métiers. Au cœur du sujet : comment le tri à base de capteurs optiques permet de valoriser les matériaux en mélange ?

### **4 filières - le traitement des véhicules en fin de vie (VHU), la valorisation énergétique des déchets, les DEEE et l'aluminium.**

#### **Traitement des VHU (Véhicules en fin de vie)**

On commence par un cas client : depuis 20 ans, le partenariat de TOMRA avec WENDT Corporation a fait progresser le broyage et le tri des VHU. WENDT est exclusivement équipé de la technologie de tri des métaux TOMRA, et c'est une référence qui compte aux Etats Unis puisque 8 des 10 premières unités de recyclage du pays portent son nom.

---

<sup>1</sup> L'ISRI, the Voice of the Recycling Industry™, fournit une expertise sur toutes les questions clés concernant les recycleurs de métaux et les communautés qu'ils servent. L'ISRI occupe une position unique pour fournir des études internationales, nationales et locales sur des questions telles que le commerce mondial, les marchés des matières premières, et plus encore.

<sup>2</sup> TOMRA est Sponsor Platinium de l'événement et fera son show en avant-première le 20 avril. L'événement se tient sur deux sessions, 20 - 22 avril et 27 - 29 avril – Plus d'informations : [Making the Most Out of Your Membership: An ISRI Membership Virtual Town Hall - Institute of Scrap Recycling Industries Inc.](#)

TOMRA expliquera comment sa technologie est employée pour trier les mono-fractions métalliques de manière plus efficace et plus rentable. Ainsi son FINDER, utilisé par de nombreux transformateurs de VHU, sait récupérer les fractions métalliques de haute pureté, quelle que soit la complexité des métaux en mélange ou la taille des particules. Doté des technologies exclusives SUPPIX® et Z-TECH, le FINDER offre à la fois des niveaux de pureté exceptionnels et des performances de tri constantes. Associé, le X-TRACT permet d'éjecter le magnésium grâce à la technologie XRT, afin de produire un Twitch à faible teneur en magnésium à partir de Zorba sur toute la gamme de calibres allant de 5 à 120 mm.

### **DEEE**

Le traitement des déchets électroniques (DEEE) est un vrai défi pour la filière du recyclage, car les produits commercialisés, par conséquent les déchets à traiter, évoluent constamment, et les fabricants utilisent des circuits imprimés rouge, bleu, vert, jaune, etc. Les flux sont donc composés de nombreuses couleurs et qualités de plastique, qui requièrent des solutions de tri flexibles. Un autre cas client : la plus grande entreprise familiale de traitement des déchets électroniques de Géorgie utilise les technologies de spectroscopie (VIS) et proche infrarouge (NIR) de TOMRA AUTOSORT® FINES pour trier ses flux DEEE par couleur et par composition. Le nouveau process équipé d'AUTOSORT® FINES, a permis d'augmenter ses capacités de traitement de 300 %.

### **Fonderies d'aluminium**

80 % des usines de traitement de l'aluminium dans le monde qui recourent au tri par capteurs, utilisent la technologie TOMRA. Lors d'essais comparatifs, la machine TOMRA X-TRACT, dotée de la technologie de double traitement, a montré qu'elle savait détecter efficacement l'aluminium mélangé à des fractions de métaux lourds, et qu'on obtenait un taux de pureté inégalé d'aluminium recyclé. Son capteur haute performance et sa configuration à rayons X peuvent également détecter les différences de densité entre l'aluminium et le magnésium et, de ce fait, garantir un faible taux de magnésium dans le Zorba sur des particules de 5 à 120 mm.

La séparation des particules fines se fait grâce à la technologie à rayons X perfectionnée du X-TRACT X6 FINES, qui traite les particules métalliques jusqu'à 5 mm, et atteint des taux de pureté inégalés (98-99 %). Intégrant la technologie Duoline® Dual Energy, X-TRACT X6 FINES utilise deux dispositifs complémentaires, avec des sensibilités spectrales différentes, pour trier les matériaux de toute épaisseur.

Les fractions pures générées par les machines de TOMRA permettent de récupérer un matériau prêt à l'emploi, ouvrant de nouvelles perspectives commerciales.

### **Valorisation énergétique des déchets**

Le marché de la valorisation énergétique des déchets continue sa progression. Les mâchefers d'incinération résultant de la combustion des déchets recèlent pourtant des métaux précieux qui pourraient être récupérés, dans un souci de durabilité et de rentabilité.

C'est ainsi que le N°1 de la valorisation énergétique des déchets en Amérique du Nord utilise la technologie TOMRA.

TOMRA X-TRACT sépare l'aluminium des métaux plus lourds comme le cuivre, le laiton et le zinc, et récupère les pièces de monnaie. L'ajout sur une ligne de process, de la machine TOMRA COMBISENSE intégrant la technologie FLUID COOL® stabilise le rendement, et permet de trier les métaux lourds par couleur. C'est la meilleure façon de rentabiliser l'exploitation.

### **A propos de TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. 7 400 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4500 personnes dans le monde.

### **En France**

Implantée en France à Montpellier, depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 500 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Notre entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri des métaux, des papiers, et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres. La nouvelle gamme de machines TOMRA AUTOSORT Sharp Eye répond à l'ensemble des besoins du marché français et aux objectifs de recyclage fixés par l'Union Européenne.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling, visitez [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

**Contacts Presse*****Michelle Amiard***

*Agence C3M*

*Tel : 06 60 97 24 00 - Email : [michelle@agence-c3m.com](mailto:michelle@agence-c3m.com)*

***Michèle Wiemer***

*Communications Department TOMRA Sorting GmbH –*

*T: +49 2630 9150 453 - E: [Michele.Wiemer@tomra.com](mailto:Michele.Wiemer@tomra.com) - W: [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling)*