

4 juin 2021

Une collaboration pour façonner l'avenir du recyclage au Mexique : TOMRA Recycling et Indorama Ventures

En 2014, Indorama Ventures, producteur mondial de produits chimiques, a racheté l'usine de recyclage de PET, située à Zapopan, Jal. (Mexique). Cette acquisition lui a permis de poursuivre sa stratégie d'implantation dans des zones à forte croissance, telle que l'Amérique centrale et latine. L'installation de machines de tri optique TOMRA Recycling pour traiter les bouteilles PET et les flocons de PET, a été finalisée cette année pour produire du plastique recyclé de la plus haute qualité

Indorama Ventures s'est lancé dans le recyclage en 2011 et exploite des installations de production qui transforment les bouteilles PET usagées en flocons, en résines rPET et en fils de polyester recyclé.

"Notre relation étroite avec TOMRA a permis de choisir l'équipement adéquat, avec le bon niveau de services. Ses équipes ont travaillé de manière transparente avec nous, sur site et en ligne, répondant en temps voulu à nos exigences", a déclaré Shankar Srinivasan, PDG de la division Recyclage d'Indorama.

Indorama Ventures EcoMex a alors une capacité de production totale de 42 000 tonnes par an de flocons destinés à être utilisés dans le processus de recyclage au sein d'Indorama ou auprès de clients externes. Les produits en PET offrent aux clients de nombreux avantages : légèreté, transparence cristalline, résistance aux chocs et recyclabilité à 100 %.

En 2014 et dans le cadre de l'engagement continu de l'entreprise à répondre aux besoins de ses clients et à contribuer à la protection de l'environnement, Indorama Ventures Polymers Mexico a commencé la production de résine FuTuRePET destinée à l'embouteillage, des flocons issus du recyclage de bouteilles PET usagées. Avec l'équipement de TOMRA, il était possible de séparer efficacement les matériaux par couleur et par matière pour créer des matériaux recyclés purs, prêts à être réutilisés.

Indorama investit dans une deuxième ligne de production de recyclage de bouteilles PET en 2019.

Cette ligne, équipée des machines de tri de pointe de TOMRA, traitera 30 000 tonnes de flocons de PET par an.

Indorama et TOMRA avaient trois objectifs : consolider cette ligne de production, augmenter la qualité et la vitesse de production, et réduire les coûts.

Au départ, deux unités AUTOSORT® effectuent un tri préalable des bouteilles PET arrivées de décharges et de centres de collecte, principalement du centre et de l'ouest du Mexique. Le tri préalable comprend un tri positif et un tri négatif, avec un sur-tri pour récupérer les faux rejets.

Les matériaux pré-triés sont ensuite lavés et déchiquetés, puis ces flocons de PET sont à nouveau eux-mêmes triés et purifiés par deux unités AUTOSORT® FLAKE. Les flocons produits sont ensuite mis à la

disposition des transformateurs de matières plastiques sous forme de résine PET de qualité alimentaire.

Les machines de TOMRA offrent plusieurs avantages aux recycleurs.

AUTOSORT® combine des caractéristiques et des technologies de pointe dans une seule machine. De conception compacte et flexible, AUTOSORT® s'intègre facilement à des installations existantes ou sur de nouvelles lignes. Dotée de la technologie TOMRA FLYING BEAM®, la machine assure une répartition uniforme de la lumière sur toute la largeur de la bande pour une meilleure détection et tri des matériaux, ce qui se traduit par des performances et une efficacité opérationnelle élevées. Cela permet à l'usine de trier les bouteilles PET avec un haut niveau de précision.

AUTOSORT® FLAKE, l'une des machines de tri de flocons au catalogue de TOMRA, est préconisée pour les applications haut de gamme où le nombre de contaminants est faible, mais les exigences de qualité extrêmement élevées. Comme ici, sur le recyclage de bouteilles PET en bouteilles. AUTOSORT® FLAKE offre une combinaison unique de technologies : un capteur FLYING BEAM® haute résolution, une caméra couleur et un capteur métallique très sensible, permettant de trier les flocons à la fois par couleur et par composition. AUTOSORT® FLAKE permet d'atteindre un débit élevé, une productivité et des résultats de tri constamment élevés.

"AUTOSORT® s'adapte aux exigences du client. L'équipement est programmé en fonction des besoins requis de pureté. Les caméras haute fréquence et haute vitesse de la machine, le détecteur de métaux et la technologie infrarouge détectent les contaminants et les couleurs, afin d'atteindre si besoin les plus hauts degrés de pureté possibles ", ajoute Julio Barrientos, directeur des ventes de recyclage au Mexique chez TOMRA.

La combinaison de ces technologies permet un travail simultané des capteurs sur le matériau d'entrée et une élimination des contaminants. Indorama est un bel exemple de la fiabilité et des performances des machines TOMRA. Outre les technologies, Indorama apprécie la qualité du service de TOMRA.

"Les services fournis par TOMRA ont été effectués sur site et à distance, pour une réponse en temps voulu à nos exigences. Leur service et leur expertise, combinés à des équipements de haute technologie, nous ont aidés à faire progresser notre production vers un niveau supérieur. Nous fabriquons aujourd'hui des produits de très grande qualité et réalisons des économies substantielles", décrit Shankar.

La collaboration entre TOMRA et Indorama s'avère prometteuse pour le développement du secteur du recyclage au Mexique.

A propos de TOMRA Sorting Recycling

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. 7 400 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR)

au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4500 personnes dans le monde.

En France

Implantée en France à Montpellier, depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 500 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Notre entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri des métaux, des papiers, et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres. La nouvelle gamme de machines TOMRA AUTOSORT Sharp Eye répond à l'ensemble des besoins du marché français et aux objectifs de recyclage fixés par l'Union Européenne.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

À propos d'Indorama Ventures

Depuis sa création en 1994, Indorama Ventures Public Company Limited (IVL) est une entreprise chimique de classe mondiale, dont le siège social se trouve à Bangkok, en Thaïlande. La société a connu une croissance exponentielle, passant d'une petite société cotée en Thaïlande à une entreprise chimique intégrée de premier plan, avec un chiffre d'affaires consolidé de 10,5 milliards de dollars US en 2020, grâce à l'excellence de son personnel, de ses processus et de ses technologies.

Nous détenons une position de leader sur des marchés clés à l'échelle mondiale et organisons notre activité principale en cinq segments complémentaires ; PET intégré, oléfines, fibres, emballage et produits chimiques de spécialité. En décembre 2020, la société compte 123 sites de production dans 33 pays répartis sur six continents : Asie, Europe, Amérique du Nord, Amérique du Sud, Afrique et Australie. Notre empreinte manufacturière mondiale et notre gamme diversifiée de produits dans l'industrie nous permettent d'offrir des solutions innovantes et uniques à valeur ajoutée à nos clients.

Nous comptons plus de 24 000 employés passionnés dans le monde entier, qui s'engagent à diriger l'entreprise de manière responsable en alignant une croissance rentable sur la responsabilité sociale et environnementale, tout en créant de la valeur pour nos parties prenantes.

Website: <http://www.indoramaventures.com>

Facebook: <https://www.facebook.com/indoramaventures>

Twitter: <http://twitter.com/ivlteam>

Youtube: <https://www.youtube.com/user/indoramaventurespcl>