

Paris, le 24 août 2021

TOMRA Recycling renforce ses équipes en France

NOMINATION - TOMRA Recycling France renforce son équipe locale avec Damian Barnes, en charge du développement et du suivi des filières liées au recyclage du métal.

Damian Barnes conduit le développement de l'activité liée au recyclage du métal sous la responsabilité de Frédéric Durand, directeur des ventes et responsable de la filiale en France.

Fort d'une carrière professionnelle réalisée dans l'industrie B2B et l'environnement, Damian Barnes est Ingénieur en Chimie, avec un double diplôme décerné en 1995 par les Universités de Newcastle (UK) et de Poitiers.

Parfaitement bilingue, Damian a travaillé ces dernières années dans le secteur de l'environnement et du recyclage sur des fonctions commerciales. Chez TOMRA France, il est en

charge du développement du pôle Recyclage du Métal et du suivi des principaux comptes clients qu'il accompagne dans la mise en oeuvre et l'optimisation de leur process de recyclage.



Damian Barnes, responsable commercial pour la France, explique : « *TOMRA apporte une offre technologique large et de premier plan, ce qui nous permet d'intervenir sur le recyclage de nombreux types de flux métalliques. Nous pouvons intervenir sur 4 filières – le traitement des véhicules en fin de vie (VHU), la valorisation énergétique des déchets, les DEEE et l'aluminium -, en nous appuyant sur l'expertise et les retours d'expérience du groupe au plan mondial. Le recyclage est une priorité pour réduire l'impact environnemental des activités industrielles. Cette largeur de l'offre, l'expertise que nous détenons, l'engagement de TOMRA en faveur d'une économie plus durable, rendent la mission particulièrement passionnante.* »

« *Nous sommes en plein développement sur les filières du recyclage du métal, avec des retours d'expérience significatifs au plan national et mondial. Nous sommes très heureux de pouvoir nous*

appuyer sur Damian Barnes, qui a une carrière riche dans le monde industriel et le secteur du recyclage », explique Frédéric Durand, dirigeant de TOMRA France.

Et les recrutements continuent chez TOMRA, la filiale France recherche des commerciaux et chargés d'affaires.

A propos de TOMRA Recycling

TOMRA Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. 7 400 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4500 personnes dans le monde.

En France

Implantée en France à Montpellier, depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 500 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Notre entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri des métaux, des papiers, et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres. La nouvelle gamme de machines TOMRA AUTOSORT® Sharp Eye répond à l'ensemble des besoins du marché français et aux objectifs de recyclage fixés par l'Union Européenne.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

Contacts Presse

Michelle Amiard

Agence C3M

Tel : 06 60 97 24 00 - Email : michelle@agence-c3m.com

Michèle Wiemer

Communications Department TOMRA Sorting GmbH –

T: +49 2630 9150 453 - E: Michele.Wiemer@tomra.com - W: www.tomra.com/recycling