

12-15 octobre Lyon Eurexpo – stand B110 hall 3

TOMRA Recycling exposera ses plateformes technologiques, et son expertise dans le tri des métaux

POLLUTEC est l'occasion pour TOMRA de mettre en vitrine ses nouvelles solutions lancées au plan international et disponibles sur le marché français.

La nouvelle version enrichie en deep learning, de la machine de tri phare de TOMRA, l'AUTOSORT®

L'AUTOSORT® bénéficie d'une ergonomie revisitée (maintenance facilitée), et d'une toute nouvelle version de son logiciel de traitement des images intégrant l'apport des technologies du deep learning. La machine a été équipée en standard de nouvelles technologies du signal lumineux FLYING BEAM® brevetées par TOMRA (pour le tri des plastiques PE/PP et SHARP EYE), pour améliorer les performances sur les très fines fractions de matériaux. La machine est disponible en différentes largeurs, 1000 à 2800 mm.

Ce nouvel AUTOSORT® est proposé avec deux modules technologiques en option, DEEP LAISER® et GAIN, intégrant les technologies de reconnaissance des objets. Le premier module, le logiciel DEEP LAISER® améliore encore les performances de tri par la forme, quelle que soit la forme. Tandis que GAIN est une application métier permettant grâce à l'intelligence artificielle d'accomplir des séparations encore impossibles à ce jour.

TOMRA Recycling présentera également TOMRA Insight, sa plate-forme de données hébergée sur le Cloud qui ouvre un nouveau champ des possibles pour les utilisateurs d'équipements de tri. L'exploitation des données issues des process de tri fournit des informations pour améliorer l'efficacité, réduire les coûts d'opérations et éclairer des décisions stratégiques. Elle permet une prise de décision optimale à chaque étape de la chaîne de valeur et de production.

TOMRA Recycling France mettra l'accent sur le tri des métaux et ses applications

Traitement des VHU (Véhicules en fin de vie)

La technologie TOMRA permet de trier les mono-fractions métalliques, avec son FINDER, utilisé par de nombreux transformateurs de VHU, qui obtient des fractions métalliques haute-pureté (quelle que soit la complexité des métaux en mélange). La solution FINDER est renforcée par les technologies XTRACT pour séparer les aluminiums des métaux lourds sur le flux éjecté du courant de foucault, et COMBISENSE, pour chercher la valeur dans les métaux lourds.

DEEE

Le traitement des déchets électroniques (DEEE) est un vrai défi pour la filière du recyclage, car les produits commercialisés, par conséquent les déchets à traiter, évoluent constamment, et les fabricants utilisent des circuits imprimés rouge, bleu, vert, jaune, etc. Les flux sont donc composés de nombreuses couleurs et qualités de plastique, qui requièrent des solutions de tri flexibles. TOMRA propose des combinaisons de capteurs intégrant des technologies de spectroscopie électromagnétique (EM3), visuelle (VIS), proche infrarouge (NIR), laser (LOD), rayon X et couleur CRGB.

Fonderies d'aluminium



80 % des usines de traitement de l'aluminium dans le monde qui recourent au tri par capteurs, utilisent la technologie TOMRA. La machine X-TRACT, dotée de la technologie de double traitement, détecte l'aluminium dans des fractions de métaux lourds (avec identification du magnésium pour un Zorba très pur).

La séparation des particules fines se fait grâce à la technologie à rayons X perfectionnée du X-TRACT X6 FINES, qui traite les particules métalliques jusqu'à 5 mm, et atteint des taux de pureté inégalés (98-99 %).

Traitement des mâchefers

Les mâchefers d'incinération résultant de la combustion des déchets recèlent des métaux précieux qui peuvent être récupérés avec les machines FINDER et/ou X-TRACT qui séparent l'aluminium des métaux plus lourds comme le cuivre, le laiton et le zinc. L'ajout sur une ligne de process, de la machine COMBISENSE intégrant la technologie FLUID COOL® stabilise le rendement, et permet de trier les métaux lourds par couleur.

« TOMRA a continué à faire évoluer ses plateformes technologiques, mais c'est la première fois que nous pouvons retrouver tous nos clients sur un salon en France. Cela permettra de revenir sur l'état des attentes et des besoins, et d'écouter le marché, un moment toujours attendu par nos équipes », explique Frédéric Durand, dirigeant de la filiale TOMRA Recycling en France.

A propos de TOMRA Recycling

TOMRA Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. 7 400 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4500 personnes dans le monde.

En France

Implantée dans le sud de la France depuis 15 ans, avec un parc installé de plus de 500 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Notre entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri des métaux, des papiers, et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres. La nouvelle gamme de machines TOMRA AUTOSORT Sharp Eye répond à l'ensemble des besoins du marché français et aux objectifs de recyclage fixés par l'Union Européenne.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

Contacts presse

En France : Agence C3M

Michelle Amiard

Tel : 06 60 97 24 00

39 rue de la Chaussée d'Antin, 75009, PARIS

Email : michelle@agence-c3m.com



Michèle Wiemer
Communications Coordinator
TOMRA Sorting GmbH
Otto-Hahn-Str. 6; 56218
Mülheim-Kärlich, Germany
T: +49 2630 9150 453
E: Michele.Wiemer@tomra.com
W: www.tomra.com/recycling