

Paris, le 15 Novembre 2021

TOMRA lance en avant-première sur le marché mondial une solution de tri du bois, à base d'IA.

TOMRA Recycling, spécialiste du tri par capteurs, renforce son offre pour le secteur mondial du recyclage du bois, et devient le premier fournisseur de machines de tri à utiliser l'apprentissage profond, un sous-ensemble de l'intelligence artificielle, pour les applications de recyclage du bois.

TOMRA a combiné sa technologie AUTOSORT[®], leader sur le marché, avec son module complémentaire de tri basé sur l'apprentissage profond, GAIN, pour créer une solution capable de distinguer et de trier différents types de matériaux à base de bois, améliorant ainsi considérablement les processus de tri et de fabrication des clients.

La principale application de la nouvelle solution de TOMRA Recycling sépare le bois A - bois non transformé – et le bois B - produits en bois transformé, tels que les panneaux de fibres à densité moyenne (MDF), les panneaux de fibres à haute densité (HDF), les panneaux à copeaux orientés (OSB) et les panneaux de particules.

Depuis plus de 10 ans, TOMRA Recycling est pionnier dans le secteur mondial du recyclage du bois. Sa solution X-TRACT s'est rapidement imposée auprès des fabricants de panneaux de particules pour produire une fraction propre de copeaux de bois recyclés, en triant les matériaux inertes (verre, pierres, céramiques, etc.) et les métaux. Une fois que X-TRACT a éliminé ces impuretés, les copeaux récupérés sont d'une qualité suffisante pour servir à la production de panneaux de particules standard.

Ces dernières années, TOMRA Recycling a été contacté par un nombre croissant de clients cherchant à utiliser du bois recyclé d'un niveau de pureté beaucoup plus élevé dans leurs processus de production. Pour atteindre ces exigences de pureté, il fallait non seulement éliminer les matériaux inertes et les métaux dans le flux d'entrée, mais aussi d'autres impuretés, comme les composites de bois d'ingénierie et les polymères.

Or ces matériaux ne peuvent être distingués par la technologie des rayons X, et l'unité X-TRACT n'était pas adaptée à cette tâche de tri. Déterminés à aider ces clients, alors qu'aucune autre solution automatisée n'existait dans le monde, les experts en apprentissage profond de TOMRA Recycling se sont attaqués au sujet et ont développé une application dédiée qui combine l'unité AUTOSORT[®] de TOMRA, et un add-on de tri basé sur l'apprentissage profond, GAIN.

L'application Wood A vs Wood B de TOMRA utilise la technologie d'apprentissage profond pour trier et extraire les impuretés qui ne pouvaient pas être détectées auparavant. Pour la première fois, on peut détecter, analyser et trier chaque type de bois différent, pour obtenir une fraction pure de bois véritable.

TOMRA est la première entreprise au monde à utiliser la technologie d'apprentissage profond pour détecter et séparer les différents types de bois, en séparant le bois B (composites de bois transformé) pour laisser une fraction de bois A propre (bois non transformé) ou, selon les besoins des clients, en produisant des fractions individuelles de composites de bois d'ingénierie de haute pureté.

Philipp Knopp, chef de produit chez TOMRA Recycling, commente : "Le recyclage du bois est un marché qui évolue rapidement, avec une législation de plus en plus stricte dans un certain nombre de pays pour favoriser une économie plus circulaire. Notre solution AUTOSORT[®] with GAIN utilise la technologie d'apprentissage profond pour créer une solution robuste et flexible qui, devrait être

bien accueillie par les producteurs de bois dans le monde entier. Elle permettra également à nos clients de sécuriser leur activité, car ils seront mieux équipés pour s'adapter à tout changement futur, notamment législatif. Nous sommes ravis d'être les premiers sur le marché à proposer cette solution basée sur l'intelligence artificielle."

A propos de TOMRA Recycling

TOMRA Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. 7 400 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4500 personnes dans le monde.

En France

Implantée en France à Montpellier, depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 500 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Notre entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri des métaux, des papiers, et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres. La nouvelle gamme de machines TOMRA AUTOSORT® Sharp Eye répond à l'ensemble des besoins du marché français et aux objectifs de recyclage fixés par l'Union Européenne.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

Contacts Presse

Michelle Amiard
Agence C3M
0660972400
michelle@agence-C3M.Com

Michèle Wiemer
Communications Coordinator
TOMRA Sorting GmbH
Otto-Hahn-Str. 6; 56218
Mülheim-Kärlich, Germany
T: +49 2630 9150 453
E: Michele.Wiemer@tomra.com
W: www.tomra.com/recycling