



LA SOCIÉTÉ MELOSCH, L'UN DES PRINCIPAUX FOURNISSEURS DE SERVICES ENVIRONNEMENTAUX EN ALLEMAGNE, BÉNÉFICIE DE LA PLATEFORME DE DONNÉES TOMRA INSIGHT

Paris, le 21 février 2022 - Une entreprise familiale prouve que l'activité de tri, guidée par l'analyse des données, permet d'augmenter le débit, d'améliorer la qualité des produits et d'accroître la rentabilité.

Entreprise familiale, dirigée par la quatrième génération des fondateurs, The Melosch Company reconnaît l'énorme potentiel de la plateforme de données TOMRA Insight. Promettant de révolutionner l'industrie de la gestion et du recyclage des déchets, TOMRA Insight collecte les données des unités de tri automatisées pour fournir une vue d'ensemble des performances. En outre, l'analyse statistique peut être utilisée pour optimiser instantanément les réglages des machines et prendre des décisions à la lecture des données, qui auront un impact positif sur l'activité à long terme.

Où la tradition rencontre l'innovation

La société Melosch est une entreprise familiale du nord de l'Allemagne, dont l'origine remonte à 1907. Forte d'une expertise originelle dans le recyclage du papier depuis un siècle, l'entreprise propose des solutions sur mesure et des installations de traitement modernes pour produire des matières premières secondaires de manière optimale. Le tri des papiers reste aujourd'hui un pilier fort de leur activité, il est opéré dans 11 usines de production avec 5 systèmes de tri, et emploie 350 personnes produisant 150 000 tonnes / an de papier recyclé de haute pureté. Un volume qui nécessite 250 000 tonnes de déchets de papier en mélange collectés auprès des municipalités.

Vadim Sander, directeur de l'usine Melosch d'Ahrensburg, explique : "La qualité de nos matières premières peut varier en fonction du lieu, mais la qualité de ce qui est vendu aux transformateurs doit être constamment élevée. Pour répondre aux exigences de qualité de nos clients, nous avons décidé d'adopter la numérisation et de continuer à être à l'avant-garde de notre secteur."

La tâche de M. Sander consistait à trouver une solution de tri automatisé économiquement viable, en particulier sur un marché où la demande est forte et la main-d'œuvre insuffisante. Il observe : "Alors que l'industrie de l'emballage et du papier se dirige progressivement vers une économie circulaire, les attentes de nos clients en matière de qualité sont devenues beaucoup plus élevées. Auparavant, la qualité signifiait l'ajout d'opérateurs de tri pour éliminer les impuretés et distinguer les types de papier. Aujourd'hui, il s'agit de fournir une qualité presque parfaite en moins de temps qu'il n'en faut pour le dire. Le marché de l'emploi ne nous permettant pas de recruter, il semblait logique de moderniser nos lignes avec la toute dernière génération d'AUTOSORT® avec TOMRA Insight pour découvrir de nouvelles possibilités d'optimisation. Les unités de tri entièrement automatisées et connectées maximisent le débit et stabilisent notre main-d'œuvre. Nos clients sont également satisfaits, car les unités de tri TOMRA fournissent des rendements d'une pureté constante. "

TOMRA Insight permet de réaliser des gains importants

TOMRA Insight recueille des données en temps quasi réel et les stocke en toute sécurité dans le cloud afin qu'elles soient accessibles à distance via des ordinateurs de bureau et des appareils mobiles basés sur le web. Comme la plateforme mesure en permanence la qualité du flux de matériaux sur la ligne de tri, les opérateurs peuvent optimiser les réglages afin de répondre aux changements de composition des matériaux entrants. Et comme TOMRA Insight fournit des données



très fines qui n'étaient pas disponibles auparavant, les responsables peuvent désormais prendre des décisions opérationnelles et commerciales sur la base d'informations claires et détaillées.

Disposer en permanence de données sur la chaîne de tri offre un potentiel énorme. Les temps d'arrêt peuvent être réduits en surveillant l'état de santé des machines : cela permet une gestion de la maintenance prédictive, évitant ainsi les arrêts intempestifs.

Les variations de débit peuvent également être surveillés grâce aux données TOMRA Insight. Dans le cas de The Melosch Company, une infrastructure ancienne et d'autres restrictions signifiaient que le papier était introduit sur la ligne de tri à un angle de 90°, ce qui occasionnait une mauvaise répartition des matériaux sur la bande accélératrice. Grâce à des analyses graphiques basées sur les données, on a pu identifier ce point, indécélable jusqu'alors, et l'entreprise a installé une feuille de métal pour modifier l'angle d'alimentation et répartir uniformément les matériaux entrants. En fonction du flux de matériaux, les processus d'optimisation des données peuvent potentiellement augmenter les débits d'une tonne à l'heure sans perturber la qualité.

La plateforme de données peut également réduire les coûts opérationnels en minimisant les pertes et en assurant une qualité optimale. Après avoir installé deux machines AUTOSORT® de nouvelle génération équipées de TOMRA Insight, The Melosch Company a maintenant moins de réclamations de matériaux, ce qui prouve que les données de tri offrent un avantage concurrentiel en matière de matières premières secondaires vendables.

Des résultats fondés sur les données

L'usine d'Ahrensburg de la société Melosch fonctionne avec deux machines AUTOSORT de nouvelle génération qui sont connectées à TOMRA Insight. Elles ont été installées en 2020 et 2021. Rassurée par ce retour d'expérience positif, l'usine d'Erfurt connectera bientôt ses deux AUTOSORT de génération précédente à TOMRA Insight également. Sur le site de Pinneberg, une nouvelle AUTOSORT est venue compléter une autre machine AUTOSORT existante. M. Sander déclare : " Nous sommes toujours à la recherche de possibilités d'amélioration. Avec les données, nous disposons d'une nouvelle source d'information, et c'est plus facile de suivre les tendances. Le simple fait d'avoir l'information à portée de main sur un smartphone, permet de faire face à la pression de l'activité."

L'usine d'Ahrensburg a déjà constaté deux avantages importants au cours des premiers mois d'utilisation de TOMRA Insight : une augmentation du débit, et une pureté de près de 97 % lors du désencrage sans travail manuel. M. Sander explique : " L'augmentation constante des exigences en matière de sécurité au travail, combinée à la pénurie de main-d'œuvre dans le secteur des déchets, nous oblige à réduire le nombre d'opérateurs manuels sur notre ligne. Nous avons besoin d'une solution intelligente pour améliorer nos processus et notre rentabilité."

Outre les graphiques de performance et de composition, TOMRA Insight permet également aux utilisateurs de créer des rapports spécifiques pour chaque lot. Une fonction de rapport automatique sera bientôt disponible pour rendre l'accès aux données et leur analyse encore plus aisés. Les utilisateurs paramètreront les informations à mettre en valeur, et la fréquence des rapports, y compris la liste des destinataires par courriel pour les rapports automatiques.

Ce que The Melosch Company apprécie le plus dans TOMRA Insight, c'est qu'il permet de disposer de données en temps quasi réel, où que l'on soit. M. Sander déclare : " C'est fantastique de voir autant de données sur les performances de nos machines. Maintenant, nous savons toujours ce qui se passe dans nos usines : nous utilisons l'application mobile pour comparer vérifier nos impressions sur le



matériau entrant par la réalité des observations. Les informations nous indiquent si nous devons procéder à des ajustements sur la ligne, et les données nous disent si ces ajustements sont efficaces. La gestion du rendement n'a plus rien d'aléatoire."

"Je m'attendais à ce que TOMRA Insight soit utile, mais nous ne savions pas exactement à quel point. Il comprend des fonctions de reporting que nous n'avions pas envisagées auparavant et qui ont eu un impact positif sur nos résultats. De plus, la communication ouverte avec TOMRA est extrêmement précieuse - ils s'enquière de nos besoins ou des fonctions que nous aimerions voir apparaître à l'avenir. Parmi les mises à jour récentes, citons les rapports par lots, les graphiques indiquant la composition des défauts en pourcentages, les conversions entre les unités de poids impériales et métriques et les améliorations ergonomiques, qui nous aident à tirer encore plus profit de nos données. "

"Avec d'autres mises à jour en préparation, nous sommes certains que TOMRA Insight nous permet d'améliorer nos taux de récupération, la qualité de nos produits et notre rentabilité."

A propos de TOMRA Recycling

TOMRA Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. 7 400 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4500 personnes dans le monde.

En France

Implantée en France à Montpellier, depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 500 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Notre entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri des métaux, des papiers, et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres. La nouvelle gamme de machines TOMRA AUTOSORT® Sharp Eye répond à l'ensemble des besoins du marché français et aux objectifs de recyclage fixés par l'Union Européenne.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

Contacts presse

France

Michelle Amiard
Agence C3M
0660972400
michelle@agence-C3M.Com

Europe

Michèle Wiemer



Communications Coordinator
TOMRA Sorting GmbH
Otto-Hahn-Str. 6; 56218
Mülheim-Kärlich, Germany
T: +49 2630 9150 453
E: Michele.Wiemer@tomra.com
W: www.tomra.com/recycling
Courriel : michele.wiemer@tomra.com