

TOMRA et IKEA ont mis en lumière l'avenir du recyclage du bois dans un webcast

Le 27 octobre dernier, TOMRA a organisé un webcast intitulé "L'avenir du recyclage du bois". Au cours d'un direct de 45 minutes, l'équipe de recyclage du bois de TOMRA et un spécialiste des Matériaux chez IKEA ont expliqué comment une économie circulaire pour le bois peut devenir une réalité rentable pour l'industrie du panneau de particules.

Le marché mondial du recyclage du bois est porteur : l'industrie a compris l'intérêt des déchets de bois, ils contiennent des matériaux recyclables qui, correctement triés, peuvent être utilisés comme recyclats de haute qualité pour produire de nouveaux panneaux à base de bois. Aujourd'hui, de nombreux fabricants de panneaux et de meubles en bois s'appuient déjà sur le bois recyclé pour amortir l'envolée des prix et se préserver un accès aux matières premières. Le recyclage des déchets de bois participe à la transition vers une économie circulaire.

Au cours du webcast de TOMRA, les participants connectés depuis partout dans le monde, ont assisté aux présentations de José Matas, Segment Manager Wood chez TOMRA ; Murat Sanli, Ingénieur commercial bois chez TOMRA ; et Jan-Olof Fechter, Expert en matériaux et Ingénieur technique chez IKEA Sweden AB. Un panel d'experts pour un état du marché, des défis actuels et des solutions permettant d'aller vers une économie circulaire dans le bois.

José Matas a ouvert la session en rappelant que le marché subit la crise énergétique européenne et les impacts du changement climatique, et que l'industrie doit aujourd'hui compter sur du contenu recyclé pour atteindre ses objectifs de durabilité. "La crise énergétique nous touche de plein fouet en Europe. De nombreux ménages se tournent vers le bois comme source de chauffage alternative, ce qui ne fait qu'accroître la demande de bois qui a atteint un niveau record", a souligné M. Matas. "Combiné au manque général de ressources disponibles sur le marché, l'approvisionnement en bois en volume et qualité est devenu notoirement difficile et atteint des prix historiques."



Il a ajouté que pour accéder aux matériaux à de la matière première, l'industrie du panneau envisage aujourd'hui avec intérêt, une économie circulaire du bois. Si nous utilisons les quantités massives de déchets de bois générés chaque année, et si nous les collectons, les trions et les recyclons correctement en fractions de matériaux individuels, les recycleurs et les fabricants de panneaux à base de bois en tirent des avantages concurrentiels. Les recycleurs peuvent produire et de mettre à disposition de leurs clientèles, des matériaux bois aux caractéristiques homogènes : bois non transformé, MD, etc. Les fabricants, quant à eux, bénéficient d'une source constante d'approvisionnement, et préservent leur rentabilité avec cet accès à une ressource meilleur marché que le bois frais.

Les participants ont ensuite entendu le point de vue d'un fabricant de meubles. Jan-Olof Fechter a expliqué comment IKEA intègre la durabilité et le recyclage dans ses activités et quels sont les objectifs à long terme de l'entreprise en matière de contenu recyclé. "À ce jour, 1% des meubles sont



vendus en seconde main, mais 99 % des matériaux d'ameublement, soit 800 000 tonnes, y compris les emballages, sont fabriqués avec des matériaux renouvelables, recyclables ou recyclés. Ces chiffres prouvent que les processus de recyclage sont en place et nous aident déjà à produire des produits plus écologiques. Cependant, il existe encore un potentiel inexploité auquel nous devons accéder", a expliqué M. Fechter.

Il a ensuite expliqué les objectifs d'IKEA en matière de contenu recyclé pour les panneaux et les panneaux MDF/HDF. En 2020, les panneaux étaient constitués de 25 % de matières recyclées, et les panneaux MDF et HDF à 100% de matières premières vierges ; en 2025, IKEA entend porter la teneur en matières recyclées à 56 % pour les premiers et à 9% pour les seconds. En conclusion, M. Fechter a souligné le rôle que joue le tri par capteurs dans la récupération et la production de panneaux à partir de matières premières secondaires.

Murat Sanli a ensuite expliqué comment une approche holistique peut maximiser la teneur en bois recyclé. *"Pour exploiter tout le potentiel du bois recyclé, nous devons nous concentrer sur trois piliers : la collecte, le tri et le recyclage des déchets de bois", a-t-il dit.*

Les solutions de tri axées sur la technologie sont déterminantes pour la qualité du produit final. Comme le souligne M. Fechter, les fabricants s'efforcent de devenir plus durables et d'augmenter le contenu recyclé de leurs panneaux. Pour ce faire, ils doivent utiliser les fractions de matériaux les plus pures, comme le bois non transformé et le MDF. La récupération des différentes fractions de bois nécessite des processus de nettoyage et de tri approfondis, car les déchets de bois sont constitués de nombreux matériaux différents, y compris des contaminants et différents types de bois comme l'OSB, le MDF et le contreplaqué, des matériaux enduits et des fractions non traitées recyclables. L'utilisation de technologies intelligentes tout au long du processus de tri confère aux exploitants d'installations un triple avantage concurrentiel : ils peuvent récupérer le bois par type en fonction de leurs besoins, réaliser des débits élevés et atteindre des niveaux de pureté impossibles à obtenir avec les technologies traditionnelles.

Pour ceux qui n'ont pas pu assister à la session en direct, veuillez consulter le site <https://video.tomra.com/tomra-webcast-the-future-of-wood> pour voir les enregistrements.

À propos de TOMRA Recycling

[TOMRA Recycling](#) Sorting conçoit et fabrique des technologies de tri basées sur des capteurs pour l'industrie mondiale du recyclage et de la gestion des déchets afin de transformer la récupération des ressources et de créer de la valeur dans les déchets.

La société a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux utilisant la technologie proche infrarouge (NIR) à haute capacité pour extraire le maximum de valeur des ressources et maintenir les matériaux dans une boucle d'utilisation et de réutilisation. À ce jour, plus de 8 200 systèmes ont été installés dans 100 pays du monde entier.

TOMRA Recycling Sorting est une division du groupe TOMRA. TOMRA a été fondé en 1972 sur une innovation qui a commencé par la conception, la fabrication et la vente de distributeurs automatiques inversés (DVA) pour la collecte automatisée des récipients de boissons usagés.

Aujourd'hui, TOMRA mène la révolution des ressources pour transformer la façon dont les ressources de la planète sont obtenues, utilisées et réutilisées afin de permettre un monde sans déchets. Les autres divisions de l'entreprise sont TOMRA Food, TOMRA Mining et TOMRA Collection.



TOMRA compte environ 100 000 installations sur plus de 80 marchés dans le monde et a réalisé un chiffre d'affaires total de ~10,9 milliards de NOK en 2021. Le groupe emploie ~4 600 personnes dans le monde et est coté à la bourse d'Oslo. Le siège social de l'entreprise est situé à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA, visitez www.tomra.com et suivez TOMRA Recycling sur [Facebook](#), [Instagram](#), [Twitter](#) et sur [LinkedIn](#).

Contacts Presse :

Pour la France

Michelle AMIARD
Agence C3M
Tel. 0660972400
michelle@agence-c3M.com

Pour le groupe TOMRA :

Michèle Wiemer
michele.wiemer@tomra.com
Tél. +49 2630 9150 453
Mobile : +49 172 454 930 9