

6 décembre 2022

Le recycleur argentin RECICLAR S.A. porte sa capacité de production annuelle à 600 millions de bouteilles plastique, grâce aux équipements de TOMRA

TOMRA et RECICLAR S.A. donnent l'exemple d'un traitement circulaire des ressources en Amérique latine. L'usine argentine, d'une superficie de plus de 22 000 m², dispose de la dernière génération de machines de tri TOMRA RECYCLING. AUTOSORT™ et AUTOSORT™ FLAKE permettent de traiter 30 000 tonnes/an de contenants en PET. Ils sont triés par couleur et composition avant de devenir des flocons de PET transparent, vert ou bleu clair et des flocons de PEHD de différentes tailles et couleurs. RECICLAR produit des recyclats de PET de qualité alimentaire, à partir de bouteilles de PET usagées. Compte tenu des niveaux de pureté atteints, les transformateurs peuvent ensuite utiliser directement ces recyclats de PET et de PEHD, pour produire de nouveaux emballages et des bouteilles. Un process qui favorise une gestion des ressources respectueuse de l'environnement.

[TOMRA Recycling Sorting](#) et [RECICLAR, S.A.](#), deux leaders du secteur du recyclage, unissent leurs forces en Argentine autour du cycle de vie des plastiques. Les deux entreprises s'engagent à maximiser l'utilisation du plastique recyclé.

RECICLAR a récemment installé des équipements TOMRA supplémentaires afin de relever les défis du recyclage en Argentine et de maximiser la récupération des matériaux. La production de plastique recyclé en Argentine en 2021 s'élevait à 307 000 tonnes en 2021, en hausse de 11% par rapport à 2020 (source : [Ecoplas](#)).

L'usine fondée par Marcelino Casella, est spécialisée dans la collecte, le tri et le recyclage des déchets depuis 28 ans. Elle a récemment ajouté 2 nouvelles unités AUTOSORT™ FLAKE pour obtenir des flocons de PET cristal, vert ou bleu clair et des flocons de PEHD de différentes tailles et couleurs.

Grâce aux équipements et à la technologie de pointe de TOMRA RECYCLING SORTING, l'entreprise argentine a atteint une capacité de traitement de 600 millions de bouteilles plastique, et 18 000 tonnes de palettes plastique par an, devenant ainsi la première entreprise du pays pour le traitement des déchets PET.

Récupération des bouteilles PET et HDPE usagées

RECICLAR se consacre principalement à la récupération de matériaux post-consommation. [95 %](#) de ses activités sont concentrés sur le recyclage du PET et du PEHD, obtenus à partir de déchets collectés au plan national. Grâce au processus de recyclage, RECICLAR S.A. obtient une matière première écologique, d'une qualité comparable à celle de la matière vierge. Cela permet de satisfaire les exigences des clients, tant au niveau local qu'international, États-Unis, Chine, Europe et Amérique latine.

Il y a cinq ans, REICLAR a modernisé sa ligne existante en l'équipant de la nouvelle génération de TOMRA, afin d'élargir son offre et de trier également les bouchons, les anneaux de sécurité et les étiquettes.

Une technologie de tri sophistiquée

En utilisant les dernières technologies de tri, REICLAR évite que 2 500 tonnes de plastique ne finissent chaque mois dans les décharges ou les océans. REICLAR dispose de trois machines de tri AUTOSORT™ pour une détection et une séparation précises des bouteilles en plastique au stade du pré-tri. Sur la ligne de tri, trois AUTOSORT™ FLAKE prennent le relais pour s'assurer que les flocons sont triés finement, par couleur et composition.

" Les machines de TOMRA apportent une foule d'avantages : AUTOSORT™ combine des fonctionnalités et des technologies avancées au sein d'une seule machine. D'une conception compacte et flexible, AUTOSORT™ s'intègre sans problème dans les lignes existantes ou nouvelles. Grâce à la technologie FLYING BEAM™ de TOMRA RECYCLING SORTING, qui permet une répartition homogène du signal lumineux, on obtient une meilleure détection et un meilleur contrôle sur toute la largeur de la bande, augmentant le débit et l'efficacité opérationnelle. Cela permet à l'entreprise de trier les bouteilles PET avec un haut niveau de précision", constate Julio Barrientos, directeur des ventes de TOMRA RECYCLING SORTING au Mexique.

AUTOSORT™ FLAKE, l'une des machines de tri des paillettes de TOMRA, est adaptée aux applications haut de gamme où le nombre de contaminants est faible, mais les exigences de qualité extrêmement élevées. C'est le cas dans le recyclage des bouteilles en PET, chez REICLAR. La machine offre une combinaison technologique - avec un capteur FLYING BEAM™ haute résolution, une caméra couleur et un capteur très sensible -, qui permet le tri des paillettes à la fois par couleur et par composition.

" Les activités de REICLAR ont un triple impact : social, économique et écologique. Dans notre usine, nous participons à l'économie circulaire en transformant les déchets en matière première recyclée. Avec des produits finis comme les liens de cerclage, très demandés dans le secteur de l'emballage, nous arrivons à exporter 60 % de notre production ", explique Nicolas Pell Richards, directeur de REICLAR S.A.

Qualité alimentaire

En Argentine, REICLAR est la seule entreprise capable de produire des granulés recyclés de qualité alimentaire, et la technologie de tri sophistiquée de TOMRA joue un rôle considérable dans cette réussite.

" Nous sommes une entreprise en expansion continue, et nous visons une augmentation constante de la qualité de nos produits. La relation avec TOMRA nous assure la satisfaction de nos clients au plan national et international. Nous augmentons notre capacité de traitement en nous maintenant à l'avant-garde. C'est important pour relever les défis écologiques auxquels nous sommes confrontés ", déclare Nicolas Pell Richards, directeur de REICLAR S.A.

L'industrie argentine de l'emballage utilise encore très peu de matériaux recyclés pour fabriquer de nouveaux emballages. L'agroalimentaire n'utilise des matériaux recyclables que dans certains emballages PET. Soit un pourcentage qui stagne à 10 % (source : [Circulo de Políticas Ambientales](#)). Toujours selon [Circulo de Políticas Ambientales](#), les emballages usagés représentent 30 % des déchets solides urbains en Argentine. Ils constituent ainsi une excellente source de récupération des matériaux recyclables.

Des forces combinées pour relever un défi majeur en Amérique latine

Selon la [Banque mondiale](#), l'Amérique latine produit plus de 430 000 tonnes de déchets par jour. En d'autres termes, chaque Latino-Américain produit en moyenne entre 1 et 14 kilos de déchets par jour. Selon [GAIA Alliance](#)¹, en 2020, 44 000 tonnes de déchets plastiques sont arrivées en provenance des États-Unis vers l'Amérique latine. L'équivalent de 35 conteneurs par jour.

RECICLAR S.A. est la première entreprise de recyclage de PET en Argentine et, en collaboration avec TOMRA, elle s'est distinguée dans le recyclage de récipients et d'emballages plastique pour la production de flocons, de granulés et de fils de PET, PP et PEHD. Cas unique dans le pays, RECICLAR a obtenu la certification ISO 9001:2015 pour ses processus de production et de commercialisation de flocons et de granulés de PET recyclé, en activité depuis 2009.

TOMRA et RECICLAR sont l'illustration qu'en Amérique latine, l'engagement en faveur d'un environnement plus durable n'a pas de frontières. Les deux partenaires participent bien ensemble à une gestion plus durable des ressources et à la transition vers une économie circulaire.

À propos de TOMRA Recycling Sorting

[TOMRA Recycling](#) Sorting conçoit et fabrique des technologies de tri basées sur des capteurs pour l'industrie mondiale du recyclage et de la gestion des déchets afin de transformer la récupération des ressources et de créer de la valeur dans les déchets.

La société a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux utilisant la technologie proche infrarouge (NIR) à haute capacité pour extraire le maximum de valeur des ressources et maintenir les matériaux dans une boucle d'utilisation et de réutilisation. À ce jour, plus de 8 200 systèmes ont été installés dans 100 pays du monde entier.

TOMRA Recycling Sorting est une division du groupe TOMRA. TOMRA a été fondé en 1972 sur une innovation qui a commencé par la conception, la fabrication et la vente de distributeurs automatiques inversés (DVA) pour la collecte automatisée des récipients de boissons usagés.

Aujourd'hui, TOMRA mène la révolution des ressources pour transformer la façon dont les ressources de la planète sont obtenues, utilisées et réutilisées afin de permettre un monde sans déchets. Les autres divisions de l'entreprise sont TOMRA Food, TOMRA Mining et TOMRA Collection.

TOMRA compte environ 100 000 installations sur plus de 80 marchés dans le monde et a réalisé un chiffre d'affaires total de ~10,9 milliards de NOK en 2021. Le groupe emploie ~4 600 personnes dans le monde et est coté à la bourse d'Oslo. Le siège social de l'entreprise est situé à Asker, en Norvège.

¹ la base de données USA Trade Online sur le libre-échange international aux États-Unis

Pour plus d'informations sur TOMRA, visitez le site www.tomra.com et suivez TOMRA Recycling sur [Facebook](#), [Instagram](#), [Twitter](#) et sur [LinkedIn](#).

Contacts presse

Jazmín Zavala
Chargé de compte
Ronin PR
CDMX
T : 55 6318 5025
E : jaz@roninpr.co
W : <https://www.roninpr.co>

Pour le compte de :
Michèle Wiemer
TOMRA Sorting GmbH
Otto-Hahn-Str. 2-6, 56218 Mülheim-Kärlich
Allemagne
T : (+49) 2630 9150 453
M : (+49) 172 454 930 9
Courriel : michele.wiemer@tomra.co

À propos de RECICLAR, S.A.

RECICLAR S.A. est une entreprise industrielle qui se consacre au recyclage de récipients en plastique pour la production de flocons, de granulés et de rouleaux de PET, PP et PE. L'entreprise relève le défi de développer de nouveaux marchés, d'incorporer des technologies innovantes et de former continuellement son personnel. Elle fournit également des services de conditionnement et d'enlèvement des déchets à des entreprises importantes telles que Coca Cola FEMSA et Embotelladora del Atlántico. RECICLAR S.A. fournit actuellement diverses industries en Argentine, en Europe, en Amérique du Nord et en Amérique du Sud. Elle travaille au recyclage des contenants en plastique, afin de les transformer en matières premières adaptées à divers processus industriels.

L'entreprise évite ainsi l'enfouissement de 30 000 tonnes de déchets plastiques par an (600 millions de bouteilles) et, grâce aux exportations, génère une importante source de devises pour le pays. RECICLAR S.A. emploie actuellement environ 300 personnes et fait travailler de nombreux ramasseurs de déchets, qui gagnent leur vie en collectant du PET et d'autres produits. Pour plus d'informations, visitez le site www.reciclasa.com.ar