

**TOMRA présente sa gamme pour le tri du bois, au salon international de Hanovre, LIGNA**

TOMRA, principal fournisseur de solutions de tri du bois, fait le point sur ses nouvelles solutions de tri basées sur les rayons X et l'apprentissage profond, pour le traitement des déchets de bois.

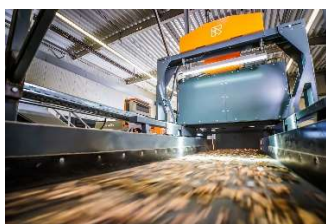
*Salon LIGNA - 15/19 mai 2023 - Hanovre - stand D24/1*

Alors que les industriels cherchent à augmenter la part de contenu recyclé dans la fabrication de leurs panneaux à base de bois, et à améliorer leur rentabilité, le recyclage des déchets de bois est devenu une évidence. Les processus de tri haute précision permettent d'accéder à des gisements de matériaux recyclables, et engendre une économie circulaire dans la filière. Cependant, la mise en œuvre de ces process exigent des étapes préalables de nettoyage de la ressource, déterminante pour la quantité du contenu recyclé.

TOMRA Recycling Sorting est actif dans l'industrie du bois depuis plus d'une décennie. Récemment, l'entreprise a introduit une **nouvelle solution de tri basée sur l'apprentissage profond et les capteurs rayons X**. Pour le salon professionnel LIGNA 2023, TOMRA revient sur les atouts de son portefeuille de solutions spécialisées dans le tri du bois.

La gamme s'articule autour de la solution X-TRACT™ qui récupère des copeaux propres à partir de déchets de bois, et de la solution AUTOSORT™ embarquant la technologie d'apprentissage profond GAIN™ entraînée au tri du bois par type. Les transformateurs de bois et les recycleurs qui utilisent les deux systèmes en duo, peuvent ainsi produire des mono fractions de bois A et de bois B haute qualité, et du MDF.

L'utilisation de bois recyclé permet de réaliser des économies, d'abord sur les approvisionnements, mais aussi sur la facture énergétique liée au séchage des matériaux engagé lors de la production. Cependant, pour exploiter ce potentiel et produire à grande échelle des matières premières recyclées de qualité supérieure, il faut recourir aux dernières avancées technologiques de tri par capteurs.



*Triage de haute précision des copeaux de bois*

Lors de la première étape de nettoyage, le X-TRACT™ de TOMRA élimine tous les corps étrangers disséminés dans les déchets de bois et obtient une fraction pure de copeaux de bois.

Grâce à la technologie XRT haute vitesse, les métaux, les matériaux inertes, les plastiques et le verre peuvent ainsi être détectés à partir de leur densité atomique, et éjectés du flux. La technologie sophistiquée de la machine peut même traiter les bouts de bois contenant des clous, les matériaux composés et des objets qui se chevauchent, ce qui permet d'augmenter considérablement les taux de récupération et de pureté. La dernière version du capteur rayons X haute puissance de TOMRA est garanti pour 16 000 heures de fonctionnement. Sa maintenance est facile et sûre pour les opérateurs.



Le X-TRACT™ de TOMRA pour les applications liées aux déchets de bois

Renforçant son équipe de spécialistes rattachés au segment Bois, TOMRA a nommé un nouveau responsable aux Services afin de garantir une réactivité à toute épreuve à ses clients.

Markus Brauer, issu de la branche Mines de TOMRA, qui vient d'être désigné, se présente : "Je travaille avec X-TRACT™ depuis 11 ans. Cela me dote d'une vraie expertise acquise dans un environnement difficile, je peux dire que j'ai participé au développement de la solution. L'engagement de TOMRA à améliorer constamment les performances est évident, nous le prouvons encore avec les dernières mises à jour. La machine fournit des résultats fiables, elle est facile et pratique à entretenir. Nos clients apprécient l'avantage concurrentiel dont elle les dote."

M. Haunerland, directeur technique de Rheinspan GmbH & Co. KG, confirme : "Nous utilisons X-TRACT depuis plusieurs années. Depuis 2021, nous utilisons la solution intégrant une nouvelle version du capteur rayons X, et nous sommes très impressionnés. Grâce à ses performances stables et à sa facilité d'entretien, notre production a vraiment augmenté."

Le nouvel X-TRACT™ de TOMRA pour le tri du bois, produit une fraction qui peut être transformée en mono-matériaux conformes aux normes de qualité strictes.

Jusqu'à récemment, la séparation du bois par type de matériau constituait précisément un obstacle majeur à l'augmentation des taux de recyclage. Grâce aux dernières innovations en matière de technologie de tri par apprentissage profond, ces défis peuvent être surmontés.



*Fraction de MDF pur*

Précurseur dans le domaine, TOMRA a été la première entreprise à introduire une technologie basée sur l'apprentissage profond pour trier le bois par type A/B en 2021.

Module complémentaire à ses unités AUTOSORT™, la technologie d'apprentissage profond GAIN™ est entraînée à différencier les matériaux par type, et à séparer bois transformé et bois non transformé.

Jose Matas, Segment Manager Wood chez TOMRA Recycling Sorting, conseille : " En combinant nos solutions X-TRACT™ et AUTOSORT™ avec GAIN™, les recycleurs peuvent bénéficier d'une solution de tri du bois puissante et tournée vers l'avenir. Les matériaux récupérés permettent de surmonter les défis actuels : volatilité des prix, pénurie de matériaux recyclés de haute qualité..."



Processus de triage du bois avec la technologie TOMRA

## TOMRA Recycling Sorting

TOMRA Recycling Sorting conçoit et fabrique des technologies de tri basées sur des capteurs pour l'industrie du recyclage et de la gestion des déchets. Plus de 8 000 systèmes sont installés dans 100 pays à travers le monde.

Responsable du développement du premier capteur infrarouge au monde pour les applications de recyclage des déchets, TOMRA Recycling Sorting est un pionnier dans ce domaine et, grâce à ses capteurs, récupère des fractions de haute pureté dans le flux de déchets, ce qui maximise le rendement et les avantages pour le client.

TOMRA Recycling Sorting fait partie de TOMRA Recycling, qui développe des systèmes de tri et de contrôle des processus basés sur des capteurs pour l'industrie alimentaire, l'industrie minière et d'autres industries. TOMRA Recycling appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, fondée en 1972 et cotée à la bourse d'Oslo. Le groupe emploie environ 4 600 personnes dans le monde et a réalisé un chiffre d'affaires total d'environ 1,1 milliard d'euros en 2021.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling : [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) ou Facebook.

### Contact médias :

Michelle Amiard

Agence C3M

[michelle@agence-c3m.com](mailto:michelle@agence-c3m.com)

06 60 97 24 00