

6 novembre 2023

TOMRA présente son nouvel INNOSORT™ FLAKE pour un tri encore plus performant des paillettes de plastique

TOMRA lance un nouvel INNOSORT™ FLAKE pour la purification à haut débit des paillettes de plastique. Ses caractéristiques améliorées permettent un tri simultané des flocons par polymère, par couleur et par transparence, avec une précision sans égal, même à partir de flux hautement contaminés.

TOMRA a mis à profit ses 50 ans d'expérience dans la gestion des déchets circulaires et a développé la technologie de tri en flocons nouvelle génération. Avec l'introduction du nouvel INNOSORT™ FLAKE, TOMRA fournit la solution ultime de tri en flocons, pour récupérer plus de matériaux recyclables à partir de n'importe quel flux de déchets avec un rendement maximal.



Le nouveau INNOSORT™ FLAKE

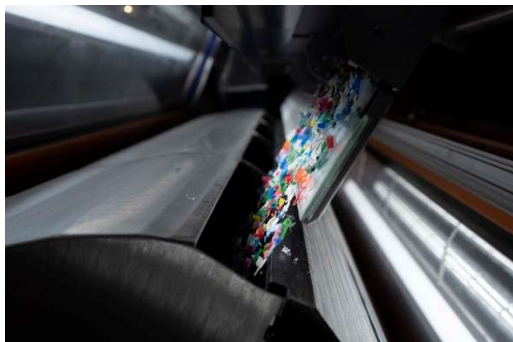
Alberto Piovesan, Global Segment Manager Plastics chez TOMRA Recycling Sorting, explique : "Compte tenu des objectifs en matière de contenu recyclé en Europe et ailleurs, le marché doit se préparer à server une demande en forte croissance. Les recycleurs ont besoin de solutions pour produire un contenu recyclé post-consommation de haute qualité dans des volumes suffisants. Dans le même temps, ils visent la fiabilité et la flexibilité opérationnelles. Avec le nouvel INNOSORT™ FLAKE, c'est désormais possible."

Toutes les couleurs. N'importe quel polymère.

Équipé d'une puissante combinaison de capteurs, le nouvel INNOSORT™ FLAKE trie les polymères par type de matériau et par couleur, en éliminant toutes les impuretés, pour créer des fractions pures. Grâce à son spectromètre proche infrarouge (NIR) avancé, la machine détecte avec précision les différents polymères, ce qui permet de récupérer des matériaux recyclables à partir d'un flux de départ hautement contaminé. Les plastiques récupérés dans des gisements de déchets mixtes, peuvent être triés en vue de leur recyclage, ce qui permet d'accéder à davantage de matériaux recyclables qui, autrement, seraient perdus ou déclassés pour des applications de moindre qualité. Les polyoléfinés (PO), telles que le polyéthylène (PE) et le polypropylène (PP), se retrouvent souvent mélangées. Avec le nouvel INNOSORT™ FLAKE, les fractions plastiques mélangées qui ont été déchetées et lavées peuvent être séparées en fractions propres de PET, PP et PE, etc, qui répondent aux exigences de qualité pour l'extrusion.

En outre, les usines obtiennent des performances inégalées de la machine en matière de tri des couleurs. Ses optiques améliorées, les caméras haute résolution bilatérales, détectent des millions de couleurs et créent des fractions monocouleur. Son imagerie à contraste élevé peut aussi différencier

les flocons blancs opaques, transparents et translucides, réduisant ainsi les pertes de matière et maximisant le rendement.

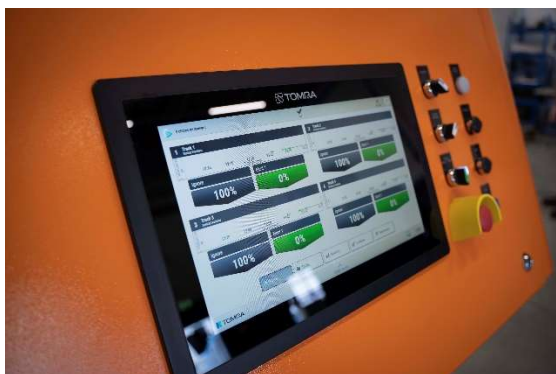


Triage de flocons de polyoléfine

Piovesan ajoute : " Le nouvel INNOSORT™ FLAKE est conçu pour trier n'importe quelle couleur, n'importe quel polymère, en même temps. Il offre un maximum de flexibilité pour répondre aux demandes des marchés. Si un opérateur souhaite purifier le PET ce mois-ci et produire un PP bleu le mois prochain, c'est techniquement possible avec la nouvelle machine. "

Un nouveau design aux multiples avantages

William Zeng, chef de produit chez TOMRA Sorting Recycling, explique : "Nous avons développé cette machine en gardant à l'esprit les exigences de nos clients. Grâce à son système de refroidissement intégré et à sa robustesse, elle offre des performances encore plus stables dans les environnements difficiles.



Nouvelle interface utilisateur INNOSORT™ FLAKE

Le nouvel INNOSORT™ FLAKE est équipé d'un maximum de quatre goulottes et d'un arrière-plan d'éclairage modifiable. Cela apporte une flexibilité pour exécuter plusieurs étapes de tri et de récupération avec une seule machine, donc des gains de temps considérables et une réduction de la manipulation des matériaux.

La nouvelle conception facilite aussi la maintenance avec peu de temps d'arrêt.

Analyse fondée sur les données

TOMRA Insight peut être fourni en tant que module complémentaire. La plateforme de surveillance des données basée sur le Cloud permet d'optimiser les processus grâce à l'analyse des données. La maintenance prédictive réduit les temps d'arrêt des machines et les baisses de productivité. La surveillance en temps réel des process permet aux opérateurs de l'usine d'accéder aux données partout et à tout moment, afin de maintenir la stabilité du processus.



M. Piovesan conclut : "Grâce aux technologies améliorées, le nouvel INNOSORT™ *FLAKE* révolutionne le recyclage du plastique. Désormais, les clients peuvent gérer des niveaux de contamination plus élevés et créer les fractions les plus pures en exécutant plusieurs étapes de tri simultanément. Cette adaptabilité combinée à des technologies de pointe fait du nouvel INNOSORT™ *FLAKE* une solution de tri des flocons à l'épreuve du temps pour tout recycleur qui veut produire des flocons prêts à l'emploi, pour l'extrusion."

TOMRA Recycling Sorting

[TOMRA Recycling](#) Sorting conçoit et fabrique des technologies de tri basées sur des capteurs pour l'industrie mondiale du recyclage et de la gestion des déchets afin de transformer la récupération des ressources et de créer de la valeur dans les déchets.

L'entreprise a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux utilisant la technologie proche infrarouge (NIR) à haute capacité pour extraire la plus grande valeur des ressources et maintenir les matériaux dans une boucle d'utilisation et de réutilisation. À ce jour, plus de 9 000 systèmes ont été installés dans 100 pays à travers le monde.

TOMRA Recycling est une division du groupe TOMRA. TOMRA a été fondée en 1972 sur une innovation qui a commencé par la conception, la fabrication et la vente de distributeurs automatiques de boissons (RVM) pour la collecte automatisée des emballages de boissons usagés. Aujourd'hui, TOMRA mène la révolution des ressources pour transformer la façon dont les ressources de la planète sont obtenues, utilisées et réutilisées afin de créer un monde sans déchets. Les autres divisions de la société sont TOMRA Food et TOMRA Collection.

TOMRA compte environ 105 000 installations sur plus de 100 marchés dans le monde et a réalisé un chiffre d'affaires total d'environ 12 milliards de couronnes norvégiennes en 2022. Le groupe emploie 5 000 personnes dans le monde et est coté à la bourse d'Oslo. Le siège de l'entreprise se trouve à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA, visitez le [site www.tomra.com](http://www.tomra.com) et suivez TOMRA Recycling Sorting sur [Facebook](#), [Twitter](#), [LinkedIn](#) et [Instagram](#).

Contact pour les médias

Michèle Wiemer

Coordinateur de la communication

Otto-Hahn-Str. 2-6

56281 Mülheim-Kärlich, Allemagne

T : +49 2630 9150 453

[M](mailto:michele.wiemer@tomra.com) : michele.wiemer@tomra.com