

7 novembre 2024

REDWAVE et TOMRA annoncent un accord dans le tri de Zorba

Les deux principaux fournisseurs de solutions de tri, REDWAVE et TOMRA, ont annoncé la conclusion d'un accord stratégique visant à fournir aux clients un approvisionnement continu en systèmes de tri basés sur les technologies XRF (fluorescence des rayons X) et XRT (transmission des rayons X). Ce nouvel accord permettra au marché, d'accéder plus facilement et plus efficacement à des technologies de tri clé en main auprès d'un seul fournisseur.

À compter du 1er novembre 2024, REDWAVE et TOMRA Recycling proposent directement à leurs clients respectifs les technologies de tri des métaux de l'un et de l'autre. En facilitant l'accès aux technologies combinées, REDWAVE, centre de compétences de BT-Systems, et TOMRA Recycling répondent à la demande croissante sur le tri de Zorba. Ces solutions améliorent la récupération de la ferraille, et produisent des fractions finales de la plus haute qualité. Avec cet accord, les clients peuvent s'approvisionner auprès d'un seul fournisseur en guichet unique. REDWAVE et TOMRA continueront en parallèle d'opérer de manière autonome, en se concentrant sur leur expertise technologique respective et en assurant le service après-vente de leurs propres équipements.

Les avantages du tri Zorba

Cet accord non exclusif cible les recycleurs et exploitants d'usines de tri du Zorba. Il leur permettra de disposer de capacités dédiées plus efficaces. Le Zorba, mélange de métaux non ferreux, nécessite un processus en plusieurs étapes pour maximiser la récupération et la valeur. Les technologies combinées de REDWAVE et de TOMRA sont parfaitement adaptées à ces exigences complexes.

Les solutions de tri XRT de TOMRA Recycling sont réputées depuis 20 ans pour leur capacité à distinguer les matériaux en fonction de leur densité atomique. Elles permettent de séparer les métaux lourds de l'aluminium.

Les solutions de tri XRF de REDWAVE, connues également dans le monde entier, opèrent sur la reconnaissance des matériaux en fonction de leur composition chimique. Elles assurent un tri de haute précision des métaux lourds en mélange, qui sont récupérés en flux mono-métalliques, cuivre, laiton ou zinc...

Vision commune et technologies complémentaires

"TOMRA Recycling et REDWAVE - le centre de compétences pour les solutions de recyclage et de tri de BT-Systems GmbH - partagent la vision d'une économie circulaire à émissions nettes nulles. Bien que les deux entreprises restent indépendantes et se concentrent sur leurs forces, ensemble nous facilitons la tâche de nos clients pour valoriser la ferraille, atteindre les normes de qualité les plus élevées et promouvoir la durabilité et l'efficacité", déclare Gerald Kreiner, PDG de BT-Systems GmbH.

Tom Jansen, Segment Director Metal, Sales chez TOMRA Recycling, a ajouté : "Nous sommes satisfaits de pouvoir offrir à nos clients une solution complète en travaillant avec un autre leader mondial de l'industrie du tri des métaux. Nos technologies complémentaires offrent aux clients l'avantage d'une solution clé en main. "

La combinaison des technologies de tri des deux entreprises, et l'expertise de REDWAVE en matière de construction d'usines, devraient profiter à un large éventail d'industries, de l'automobile à l'électronique. Cet accord souligne l'engagement des deux entités à promouvoir l'innovation et la durabilité dans le secteur du recyclage.

A propos de TOMRA Recycling Sorting

[TOMRA Recycling Sorting](#) conçoit et fabrique des technologies de tri basées sur des capteurs pour l'industrie mondiale du recyclage et de la gestion des déchets afin de transformer la récupération des ressources et de créer de la valeur dans les déchets.

L'entreprise a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux utilisant la technologie proche infrarouge (NIR) à haute capacité pour extraire la plus grande valeur des ressources et maintenir les matériaux dans une boucle d'utilisation et de réutilisation. À ce jour, environ 10 000 systèmes ont été installés dans 100 pays à travers le monde.

TOMRA Recycling est une division du groupe TOMRA. TOMRA a été fondée en 1972 sur une innovation qui a commencé par la conception, la fabrication et la vente de distributeurs automatiques de boissons (RVM) pour la collecte automatisée des emballages de boissons usagés. Aujourd'hui, TOMRA mène la révolution des ressources pour transformer la manière dont les ressources de la planète sont obtenues, utilisées et réutilisées afin de créer un monde sans déchets. Les autres divisions de la société sont TOMRA Food et TOMRA Collection.

TOMRA compte environ 105 000 installations sur plus de 100 marchés dans le monde et son chiffre d'affaires total s'élèvera à environ 14,8 milliards de couronnes norvégiennes en 2023. Le groupe emploie 5 000 personnes dans le monde et est coté à la bourse d'Oslo. Le siège de l'entreprise se trouve à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA, visitez le [site www.tomra.com](http://www.tomra.com) et suivez TOMRA Recycling Sorting sur [LinkedIn](#), [Twitter](#), [Facebook](#) et [Instagram](#).

A propos de REDWAVE

[REDWAVE](#) est un leader mondial dans le domaine des technologies de tri innovantes pour les industries du recyclage et de l'exploitation minière. En tant que centre de compétences de BT-Systems GmbH, basé en Autriche, REDWAVE opère dans le monde entier, fournissant des solutions de tri avancées qui optimisent la récupération des matériaux et l'efficacité des ressources. Les machines de tri à la pointe de la technologie basées sur des capteurs et les solutions d'usine complètes de REDWAVE sont des références dans l'industrie, aidant les clients à maximiser leur productivité tout en contribuant au développement durable.

REDWAVE fait partie de [BT-Systems GmbH](#) en tant que centre de compétences clé pour les technologies de tri depuis juillet 2024, et opérait auparavant en tant que division de BT-Wolfgang Binder GmbH. Cette intégration renforce considérablement notre position dans le domaine des technologies de tri, car BT-Systems regroupe plusieurs centres de compétences spécialisés dans les solutions innovantes.

REDWAVE opère dans le monde entier avec un revenu total d'environ 150 millions d'euros généré par BT-Systems GmbH et emploie environ 400 personnes. Basée en Autriche, REDWAVE possède également des filiales en Amérique et en Allemagne.

Pour plus d'informations sur REDWAVE, visitez le site www.redwave.com et suivez REDWAVE sur [YouTube](#) ou [LinkedIn](#). Pour plus d'informations sur BT-Systems, visitez le [site https://bt-systems.at/en/?setLang=1](https://bt-systems.at/en/?setLang=1).

Relations Presse en France

Michelle Amiard
Agence C3m
06 60 97 24 00
Michelle@agence-c3M.com

Contacts avec les médias

REDWAVE, Centre de compétences de BT-Systems
Angela Thaller



Communiqué de presse

Marketing international

T. : +43 664 80051 2276

M : a.thaller@bt-systems.at (angela.thaller@redwave.com)

TOMRA Recycling Sorting :

Bianca Gruber

Responsable du contenu

T : +34 660 26 84 91

[M](mailto:bianca.gruber@tomra.com) : bianca.gruber@tomra.com