

16 avril 2025

TOMRA Recycling présentera son nouveau X-TRACT™ pour le tri de précision des déchets de bois par rayons X, au salon LIGNA 2025 (Hall 026, Stand D24/1)

Le leader mondial des solutions de tri basées sur des capteurs, TOMRA Recycling, lancera son unité X-TRACT™ de dernière génération, au salon LIGNA 2025 à Hanovre (Allemagne- 26 au 30 mai). Les visiteurs (Hall 026, Stand D24/1) découvriront les capacités avancées de tri de précision par rayons X du nouvel X-TRACT™ pour les déchets de bois, ainsi que les principales solutions de tri basées sur l'IA de TOMRA pour l'industrie du bois.

Technologie XRT avancée, pour une séparation inégalée des déchets de bois

Offrant des résultats performants, même dans les environnements les plus difficiles, le nouvel X-TRACT™ exploite la puissance de la technologie de transmission par rayons X (XRT) pour détecter et expulser d'un flux de déchets de bois destinés au recyclage, toutes les impuretés telles que les matériaux inertes, les métaux, le plastique lourd et le verre, en se basant sur la densité atomique.

Ce système de tri innovant est capable de traiter jusqu'à 30 tonnes de copeaux de bois à l'heure, selon les conditions du matériau (taux d'humidité, taille des particules). Il offre une vitesse et une précision exceptionnelles dans l'élimination des contaminants, produisant ainsi du bois recyclé d'une grande pureté pour répondre aux normes industrielles. La machine est vendue avec un contrat de garantie de 16 000 heures sur les pièces critiques (caméras rayons X, capteur), ce qui démontre la confiance de TOMRA dans la robustesse de son matériel.

Les constants investissements de TOMRA sur le marché du bois, l'expertise de ses ingénieurs et de ses spécialistes métier, les retours d'expériences acquis dans les autres secteurs (mines, métal), permettent à la toute nouvelle génération du X-TRACT™ de présenter des fonctions additionnelles à très haute valeur ajoutée.

Par exemple :

- **Jusqu'à 25 % de réduction de la consommation d'air** : X-TRACT™ est doté d'un nouveau module d'éjection de plus grande précision, réduisant la quantité d'air comprimé nécessaire. Jusqu'à 25 %, selon le matériau d'entrée. Les clients peuvent ainsi bénéficier d'importantes économies d'énergie sans compromettre les débits.
- **Une précision de tri inégalée** : la dernière innovation de TOMRA offre des taux de qualité dépassant 98% de reconnaissance pour les métaux (à l'exception des feuilles), 98% pour les inertes et 97% pour les plastiques lourds. Ces performances reposent sur tout un ensemble d'améliorations, touchant à la robustesse mécanique, au nouveau module d'éjection, aux technologies à rayons X retenues. Cela garantit un débit élevé pour des résultats de tri exceptionnels.
- **Fiabilité et stabilité accrues** : visant une grande précision de tri et des temps d'arrêt minimum, le nouvel X-TRACT™ promet une stabilité des performances dans le temps, et des coûts d'exploitation réduits. Sa conception résistante à la poussière évite les encrassements et les

blocages. Le capteur a fait l'objet d'une conception renforcée, permettant d'étendre la garantie des composants à 16 000 heures. La maintenance est plus rapide, ce qui réduit les temps d'interruptions.

Atteindre un niveau de pureté supérieur avec GAINnext™

TOMRA a mobilisé ses technologies d'apprentissage profond, [GAINnext™](#), pour améliorer le tri du bois par type de matériau. Si X-TRACT™ sépare efficacement les contaminants des déchets de bois, l'appui du module GAINnext™ améliore la finesse du tri. Il identifie les objets par leur forme, leur taille et leurs autres caractéristiques visuelles, permettant de séparer les divers types de bois ou de composites de bois.

On rappelle que TOMRA a été véritablement pionnier de l'utilisation de la technologie de tri par apprentissage profond, pour le recyclage des déchets de bois en 2021. Initialement avec une application à haut débit pour le tri des types de copeaux de bois. Depuis, sa technologie GAINnext™, entraînée par les experts de TOMRA à l'aide de milliers de photos, a évolué pour répondre à la demande croissante du marché en matière de solutions avancées de tri du bois. GAINnext™ a déployé ses usages, notamment dans le tri de précision de différents types de bois et de composites. Il peut faire la distinction entre le bois non transformé (Bois A) et le bois transformé (Bois B, tel que l'OSB, l'aggloméré et les matériaux revêtus). Il peut également récupérer du MDF de grande pureté. La pureté du bois recyclé à partir de déchets complexes peut également être améliorée en identifiant et en retirant les gros objets (jusqu'à 400 mm).

Jose Matas, responsable de développement des marchés émergents chez TOMRA Recycling, commente : "Nous sommes impatients de présenter l'avenir du recyclage du bois à LIGNA 2025. Nous savons l'importance cruciale d'un fonctionnement ininterrompu 24/7 pour nos clients. Avec les dernières avancées de notre X-TRACT™, nous sommes prêts. La combinaison du X-TRACT™ et du GAINnext™ offre un niveau de pureté sans précédent, ce qui permet d'obtenir des déchets de bois recyclés d'une grande pureté et, en fin de compte, d'ouvrir de nouvelles sources de revenus rentables pour nos clients."

Pour plus d'informations sur les solutions de TOMRA pour le tri des déchets de bois, cliquez [ici](#).

Photos



TOMRA X-TRACT™ : X-TRACT™ offre une technologie XRT avancée pour un tri sans égal des déchets de bois.



Jose Matas, TOMRA Recycling : Jose Matas, de TOMRA Recycling : "Nous sommes impatients de présenter l'avenir du recyclage du bois à LIGNA 2025".

A propos de TOMRA Recycling

[TOMRA Recycling Sorting](#) conçoit et fabrique des technologies de tri basées sur des capteurs pour l'industrie mondiale du recyclage et de la gestion des déchets afin de transformer la récupération des ressources et de créer de la valeur dans les déchets.

L'entreprise a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux en utilisant la technologie proche infrarouge (NIR) à haute capacité pour extraire la plus grande valeur des ressources et maintenir les matériaux dans une boucle d'utilisation et de réutilisation. À ce jour, environ 10 000 systèmes ont été installés dans 100 pays à travers le monde.

TOMRA Recycling est une division du groupe TOMRA. TOMRA a été fondée en 1972 sur une innovation qui a commencé par la conception, la fabrication et la vente de distributeurs automatiques de boissons (RVM) pour la collecte automatisée des emballages de boissons usagés. Aujourd'hui, TOMRA mène la révolution des ressources pour transformer la façon dont les ressources de la planète sont obtenues, utilisées et réutilisées afin de créer un monde sans déchets. Les autres divisions de la société sont TOMRA Food et TOMRA Collection.

TOMRA compte environ 105 000 installations sur plus de 100 marchés dans le monde et son chiffre d'affaires total s'élèvera à environ 14,8 milliards de couronnes norvégiennes en 2023. Le groupe emploie 5 000 personnes dans le monde et est coté à la bourse d'Oslo. Le siège de l'entreprise se trouve à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA, visitez le [site www.tomra.com](http://www.tomra.com) et suivez TOMRA Recycling Sorting sur [LinkedIn](#), [X](#), [Facebook](#) et [Instagram](#)